

Учебный план подготовки по направлению  
151900.62 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль бакалавриата: 51 Технология машиностроения компьютеризированного производства

Наименование дисциплины	По семестрам			
	Экзамены	Зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы
История	1			
Философия	2			
Иностранный язык		1,2		
Экономическая теория		3		
Социология и политология	4			
Правоведение		5		
Математика	2	1		
Физика	1	2		
Химия		1		
Информатика	1			
Теоретическая механика	2	3		
Экология		4		
Основы числового программного управления	5			
Математическое моделирование процессов обработки	6			
Компьютерное проектирование процессов обработки	4			
3D моделирование объектов производства	3			
Основы научных исследований в технологии машиностроения		6		
Начертательная геометрия и инженерная графика	1	2		
Сопrotивление материалов	4			4
Теория механизмов и машин	3			
Детали машин и основы конструирования	5		5	
Гидравлика		3		
Технологические процессы в машиностроении	2			
Материаловедение		5		
Электротехника и электроника	4	5		
Метрология, стандартизация и сертификация		5		
Безопасность жизнедеятельности		6		
Теория автоматического управления		4		
Основы технологии машиностроения	5			
Процессы и операции формoобразования	7			7
Оборудование машиностроительных производств	5	6	6	
Проектирование исходных заготовок		5		
Технология машиностроения	7		7	
Автоматизация производственных процессов		8		
САПР технологических процессов		7		
Технологическая оснастка		7		

Проектирование участков и цехов машиностроительного производства		8		
Режущий инструмент	6			
Проектирование операций обработки деталей машин		7		
Программирование обработки деталей на станках с ЧПУ	7			
Нормирование точности и технические измерения		4		
Научно-исследовательская работа студентов (НИРС)		6		
Физическая культура		1,2,3,4, 5,6		
Дисциплины по выбору цикла ГСЭ		3		
Деловой (профессиональный) иностранный язык		3		
Основы предпринимательской деятельности		3		
Дисциплины по выбору цикла МиЕН	3,6	5,4		
Основы теории принятия технических решений	3			
Математическая статистика в технологии машиностроения	3			
CALS/ИПИ технологии в машиностроении	6	5		
Основы теории пластичности	6	5		
Компьютерный анализ технических решений		4		
Вычислительная математика в технологии машиностроения		4		
Дисциплины по выбору цикла П		7,3,8,7, 8,8,8		8
Технологические размерные цепи		7		
Размерный анализ технологических процессов		7		
Основы инженерного творчества		3		
Основы патентоведения		3		
Организация производства		8		
Менеджмент производства		8		
Проектирование специальных режущих инструментов		7,8		8
Проектирование специальных приспособлений		7,8		8
Технология контроля качества изделий		8		
Управление качеством продукции		8		
Оптимизация технологических процессов		8		
Нормирование технологических процессов		8		

Нормативная продолжительность обучения - 4 года.

Цифра обозначает номер семестра, в котором проводятся контрольные мероприятия.