

Учебный план подготовки по направлению  
151900.68 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Магистерская программа: Технология машиностроения компьютеризированного производства

Наименование дисциплины	По семестрам			
	Экзамены	Зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы
Деловой иностранный язык		1		
Философские проблемы науки и техники		1		
История и методология науки и производства		2		
Экономическое обоснование научных решений		4		
Математическое моделирование в машиностроении		2		
Компьютерные технологии в науке и производстве		2		
Числовое программное управление металлорежущими станками	2			
3D моделирование и инженерный анализ объектов производства (программные комплексы Unigraphics NX, ADEM, Компас, ANSYS, Mat lab и др.)		1		
Компьютерное проектирование технологии изготовления изделий (программные комплексы ADEM, Вертикаль и др.)		3		
Педагогика		1		
Методология научных исследований в машиностроении	1			
Нанотехнологии в машиностроении		3		
Надежность и диагностика технологических систем		4		
Современные проблемы инструментального обеспечения машиностроительных производств		3		
Расчет, моделирование и конструирование оборудования с компьютерным управлением		4		
Технологическое обеспечение качества объектов производства		2		
Содержание и документация технологической подготовки производства		2		
Проектирование операций изготовления деталей на высокоэффективном оборудовании	2			
Проектирование эффективных технологических процессов изготовления и сборки изделий	2	1	3	
Оптимизация технологических процессов	3			
Автоматизация технологических процессов		4		
Проектирование участков эффективной обработки заготовок деталей	3			
Экономическое обоснование технологических решений	3			
Научно-исследовательская работа		4		
Дисциплины по выбору общенаучного цикла	1	3,4		
Математическая статистика в технологии машиностроения	1			

Вычислительная математика в технологии машиностроения	1			
Основы теории пластичности		3		
Тепловые процессы в технологии машиностроения		3		
Высокоэффективные методы резания материалов		4		
Высокоэффективные методы и способы изготовления деталей		4		
Дисциплины по выбору профессионального цикла	1	3,4,1,2, 3		
Точность и размерные связи технологических процессов	1			
Размерный анализ технологических процессов	1			
Организация производства новых изделий		3		
Менеджмент производства новых изделий		3		
Методы и средства исследования точности и качества изготовления изделий		4		
Технология контроля качества изделий		4		
Научно-исследовательский семинар (практикум) 1		1,2,3		
Научно-исследовательский семинар (практикум) 2		1,2,3		

Нормативная продолжительность обучения – 2 года.

Цифра обозначает номер семестра, в котором проводятся контрольные мероприятия.