

Учебный план подготовки по направлению
151900.68 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Магистерская программа: Технология обеспечения качества изделий компьютеризированного
производства

Наименование дисциплины	По семестрам			
	Экзамены	Зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы
Деловой иностранный язык		1		
Философские проблемы науки и техники		1		
История и методология науки и производства		2		
Экономическое обоснование научных решений		4		
Математическое моделирование в машиностроении		2		
Компьютерные технологии в науке и производстве		2		
Числовое программное управление металлорежущими станками	2			
3D моделирование и инженерный анализ объектов производства (программные комплексы Unigraphics NX, ADEM, Компас, ANSYS, Mat lab и др.)		1		
Компьютерное проектирование технологии изготовления изделий (программные комплексы ADEM, Вертикаль и др.)		3		
Педагогика		1		
Методология научных исследований в машиностроении	1			
Нанотехнологии в машиностроении		3		
Надежность и диагностика технологических систем		4		
Современные проблемы инструментального обеспечения машиностроительных производств		3		
Расчет, моделирование и конструирование оборудования с компьютерным управлением		4		
Технологическое обеспечение качества объектов производства		2		
Проектирование операций эффективной обработки заготовок деталей машин		2		
Проектирование эффективных технологических процессов изготовления и сборки изделий	2	1	3	
Технологии изготовления и обеспечения качества высокоточных деталей		3		
Точность и размерные связи технологических процессов	1			
Проектирование участков эффективной обработки заготовок деталей	2			
Технология контроля и управление качеством изделий	3			
Экономическое обоснование технологических решений	3			
Научно-исследовательская работа		4		
Дисциплины по выбору общенаучного цикла	1	3,4		
Математическая статистика в технологии машиностроения	1			

Вычислительная математика в технологии машиностроения	1			
Тепловые процессы в технологии машиностроения		3		
Основы теории пластичности		3		
Высокоэффективные методы резания материалов		4		
Высокоэффективные методы и способы изготовления деталей		4		
Дисциплины по выбору профессионального цикла	3	4,4,1,2, 3		
Оптимизация технологических процессов	3			
Организация эффективного производства новых изделий	3			
Автоматизация технологических процессов		4		
Менеджмент эффективного производства новых изделий		4		
Методы и средства исследования точности и качества изготовления деталей		4		
Обеспечение надежности процесса резания		4		
Научно-исследовательский семинар (практикум) 1		1,2,3		
Научно-исследовательский семинар (практикум) 2		1,2,3		

Нормативная продолжительность обучения – 2 года.

Цифра обозначает номер семестра, в котором проводятся контрольные мероприятия.