

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы

**Халтурина Олега Александровича** на тему: «Повышение долговечности резьбовых соединений бурильных труб на основе моделирования и выбора рационального момента затяжки при сборке», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6 – Технология машиностроения

**Актуальность работы.** Преднатяг в соединениях, особенно ответственных, во многом определяет усталостную прочность конструкции. Чем выше преднатяг, тем выше прочность стыка, но ниже усталостная прочность. Автор поставил задачу повысить значения обоих параметров. Это требует глубокого понимания проблемы и научного обоснования принимаемых решений.

Таким образом, тема данной диссертационной работы является актуальной.

**Научная новизна работы** Научная новизна сформулирована вполне убедительно. Пункты новизны охватывают комплекс основных проблем, решение которых позволило повысить долговечность резьбовых соединений буровых труб.

**Практическая значимость работы** определяется значимостью решенной проблемы, доведенной до внедрения.

Результаты исследований были представлены на семи научно-технических конференциях, а также отражены в 12 публикациях, из них 7 в изданиях из перечня ВАК.

В результате изучения автореферата диссертационной работы возникли вопросы:

1. Не понятны параметры деформирования зоны впадины резьбы при обкате? Кто установил, что внедрение ролика на величину 0,08 мм – это рациональная величина?
2. Почему параметр внедрения линейная величина, зависящая от геометрической точности, а, не величина усилия внедрения, которую можно обеспечить упругим прижимом ролика?

Халтурина Олега Александровича на тему: «Повышение долговечности резьбовых соединений бурильных труб на основе моделирования и выбора

рационального момента затяжки при сборке», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности отвечает требованиям пп. 9-14 «Положения о порядке присуждения ученых степеней», предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук. Автор заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6 – Технология машиностроения;

Профессор кафедры «Металлорежущие станки и инструменты»  
ФГАОУ ВО «Омский государственный технический университет»  
доктор технических наук  
по специальности 05.03.01 –  
«Процессы механической и физико-технической обработки, станки и инструмент», профессор



\_\_\_\_\_ Попов Андрей Юрьевич

Заведующий кафедрой «Металлорежущие станки и инструменты»  
ФГАОУ ВО «Омский государственный технический университет»  
Кандидат технических наук  
по специальности 05.02.08 –  
«Технология машиностроения», доцент



\_\_\_\_\_ Васильев Евгений Владимирович

Дата: 20.11.2023

Адрес: 644050, г. Омск, пр. Мира, д. 11  
Телефон: +7-913-965-26-52  
e-mail: popov\_a\_u@list.ru



11.10.23