Приложение 1

Сведения о ведущей организации

Волковского Артема Александровича на тему ««Технологическое обеспечение требуемой шероховатости и предотвращение дефектов при механической обработке изделий из углепластика на основе выбора режущего инструмента и рациональных режимов резания», предоставленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6. «Технология машиностроения»

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Алтайский госурадственный технический университет им. И.И.Ползунова «АлтГТУ»
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	АлтГТУ им. И.И.Ползунова
Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Почтовый индекс, адрес организации	656038, Российская Федерация, Алтайский край, г. Барнаул, пр. Ленина, 46
Веб-сайт	https://www.altstu.ru/
Телефон	+7 (385-2) 29-07-10
Адрес электронной почты	politeh@altgtu.ru, altgtu@list.ru
Список основных публикаций работников структурного подразделения, составляющего отзыв, за последние пять лет по теме диссертации (не более 15 публикаций).	1. Способ адаптивного управления процессом резания при механической обработке деталей из композиционных материалов / С. В. Гайст, С. Л. Леонов, А. М. Марков, В. Н. Некрасов // Вестник Кузбасского государственного технического университета. – 2023. – № 2(156). – С. 15-27. – DOI 10.26730/1999-4125-2023-2-15-27. – EDN GGCGYX. 2. Технологическое обеспечение качества поверхностного слоя стекловолоконных композитов при концевом фрезеровании / А. М. Марков, В. Н. Некрасов, Ц. Су [и др.] // Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). – 2020. – Т. 22, № 4. – С. 31-40. – DOI 10.17212/1994-6309-2020-22.4-31-40. – EDN NZGRFO. 3. Исследование механизма резания армированных стекловолокнистых композиционных материалов при фрезеровании и анализ их микрофотографий / А. М. Марков, В. Н. Некрасов, Ц. Су [и др.] // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 2020. – № 8. – С. 11-16. – EDN HCWJCC. 4. Исследование влияния технологических параметров на прочность резьбового соединения в деталях из углепластика / А. М. Марков, В. Н. Некрасов, А. М. Салман [и др.] // Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). – 2020. – Т. 22, № 2. – С. 6-15. – DOI 10.17212/1994-6309-2020-22.2-6-15. – EDN MZJHJA. 5. Марков, А. М. Анализ режимов обработки и их влияния на шероховатость поверхности при

	высокоскоростном фрезоточении / А. М. Марков, М. В. Андреев, А. А. Шитюк // Актуальные проблемы в машиностроении. – 2018. – Т. 5, № 3-4. – С. 36-44. – EDN YWKRSV. 6. Гайст, С. В. Влияние износа режущего инструмента на процесс стружкообразования при фрезеровании композиционного материала / С. В. Гайст, А. М. Марков, А. М. Салман // Актуальные проблемы в машиностроении. – 2018. – Т. 5, № 1-2. – С. 42-47. – EDN YWECXI. 7. Марков, А. М. Зависимость прочности внутренней резьбы в деталях из углепластика от технологических параметров процесса ее изготовления / А. М. Марков, П. В. Лебедев, А. М. Салман // Актуальные проблемы в машиностроении. – 2018. – Т. 5, № 1-2. – С. 26-30. – EDN YWECWH. 8. Исследование механизма резания армированных стекловолокнистых композиционных материалов при фрезеровании и анализ их микрофотографий / А. М. Марков, В. Н. Некрасов, Ц. Су [и др.] // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 2020. – № 8. – С. 11-16. – EDN HCWJCC. 9. Леонов, С. Л. Стохастическое моделирование формирования шероховатости при магнитно-абразивной обработке / С. Л. Леонов, А. М. Иконников, Д. Е. Соломин // Воронежский научно-технический Вестник. – 2023. – Т. 1, № 1(43). – С. 35-44. – DOI 10.34220/2311-8873-2023-35-44. – EDN NNHOPD. 10. Леонов, С. Л. Установление параметров распределения радиусов режущих вершин магнитно-абразивных зерен / С. Л. Леонов, А. М. Иконников, Д. Е. Соломин // Воронежский научно-технический Вестник. – 2022. – Т. 3, № 3(41). – С. 24-35. – DOI 10.34220/2311-8873-2022-24-35. – EDN QPNAUI.

Проректор по научной и инновационной работе Беушев Александр Анатольевич

2023 г.