

Список публикаций Сливы Андрея Петровича (2018-2023 гг.)
в изданиях, входящих в Перечень рецензируемых научных изданий,
по тематике диссертационной работы Душиной Алены Юрьевны
на тему «Послойная плазменная наплавка сталей аустенитного класса типа 308LSi
для аддитивного производства» по научной специальности 2.5.8 «Сварка,
родственные процессы и технологии»

1. Применение системы с обратной связью по каналу температуры для процесса электронно-лучевого аддитивного формообразования / Гапонова Д.А., Щербаков А.В., Слива А.П. [и др.] // Промышленная энергетика. – 2022. – № 9. – С. 45-52.
2. Разработка системы стабилизации температуры формируемого слоя для процесса электронно-лучевого аддитивного формообразования / Гапонова Д.А., Щербаков А.В., Слива А.П. [и др.] // Сварочное производство. – 2022. – № 10. – С. 31-42.
3. Повышение стабильности электронно-лучевого аддитивного формообразования тонкостенных изделий из титановых сплавов / Гуденко А.В., Слива А.П., Шишкин Д.В., Рагозин Г.С. // Вестник Пермского национального исследовательского политехнического университета. Машиностроение, материаловедение. – 2022. – Т. 24. – № 3. – С. 80-91.
4. Гуденко, А. В. Влияние параметров технологических разверток на формирование валикоз при электронно-лучевом аддитивном формообразовании / А. В. Гуденко, А. П. Слива, Д. В. Шишкин // Вестник Пермского национального исследовательского политехнического университета. Машиностроение, материаловедение. – 2021. – Т. 23. – № 3. – С. 27-38.
5. Механические свойства алюминиевого сплава АМг6, полученного методом проволочного электронно-лучевого аддитивного формообразования / А. П. Слива, А. В. Гуденко, А. Ю. Марченков [и др.] // Сварочное производство. – 2020. – № 12. – С. 37-42.
6. Особенности формирования изделий методом электронно-лучевой наплавки / А. В. Гуденко, А. П. Слива, В. К. Драгунов, А. В. Щербаков // Сварочное производство. – 2018. – № 8. – С. 12-19.

Слива А.П.

СЛИВА А.П.

исъ

по вернее
ЕЛЬ НАЧАЛЬНИКА
ОТЕ С ПЕРСОНАЛОМ
Л.И.ПОЛЕВАЯ