

Сведения о ведущей организации

по диссертации Халтурина Олега Александровича на тему «Повышение долговечности резьбовых соединений бурильных труб на основе моделирования и выбора рационального момента затяжки при сборке», предоставляемой на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6 – Технология машиностроения.

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Российский государственный университет нефти и газа (национальный исследовательский университет) имени И.М. Губкина»
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	ФГАОУ ВО «РГУ нефти и газа (НИУ) имени И.М. Губкина»,
Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования
Почтовый индекс, адрес организации	119991, г. Москва, проспект Ленинский, дом 65, корпус 1
Веб-сайт	https://www.gubkin.ru
Телефон	+7 (499) 507-88-88
Адрес электронной почты	com@gubkin.ru
Список основных публикаций работников ведущей организации в рецензируемых научных изданиях за последние пять лет по теме диссертации.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Елагина, О. Ю. Сравнительный анализ эффективности технологий поверхностного упрочнения деталей бурового оборудования / О. Ю. Елагина, С. И. Думанский, И. Г. Науменко // Вестник РГАТА имени П. А. Соловьева. – 2023. – № 2(65). – С. 148-153. 2. Симонянц, С. Л. Исследование эффективности технологии моторизованного роторного бурения / С. Л. Симонянц, М. Н. Аль-Тии // Строительство нефтяных и газовых скважин на суше и на море. – 2023. – № 3(363). – С. 5-10. – DOI 10.33285/0130-3872-2023-3(363)-5-10. 3. Улучшение свойств материалов обработкой накатыванием / Хостикоев М.З., Тимирязев В.А. // Авиационная промышленность. 2021. № 1. С. 55-60. 4. Свойства материалов, приобретённые обработкой накатыванием / Хостикоев М.З., Тимирязев В.А. // Автомобильная промышленность. 2021. № 5. С. 29-32. 5. Применение метода конечно-элементного анализа для автоматизации оценки начальных испытательных нагрузок при проведении исследований напряженно-деформированного состояния трубных образцов / Борейко Д.А., Сериков Д.Ю. // Автоматизация, телемеханизация и связь в нефтяной промышленности. 2021. № 4 (573). С. 38-42. 6. Применение метода лазерной интерферометрии для выбора режимов вибрационной обработки по критерию уровня остаточных напряжений / Пономарев К.Е., Стрельников И.В., Антонов А.А., Бондаренко А.А. // Заводская лаборатория. Диагностика материалов. 2020. Т. 86. № 2. С. 54-60.

	<p>7. Обеспечение точности замыкающего звена при сборке с использованием метода групповой взаимозаменяемости / В. А. Тимирязев, М. З. Хостикоев, В. У. Мнацаканян, В. Н. Агеева // Оборудование и технологии для нефтегазового комплекса. – 2020. – № 2(116). – С. 54-58. – DOI 10.33285/1999-6934-2020-2(116)-54-58.</p> <p>8. Проектирование газонефтяной арматуры повышенной долговечности / Карелин И.Н., Чернова Т.А. // Вестник машиностроения. 2019. № 9. С. 3-9.</p> <p>9. Повышение эффективности изготовления деталей на многоцелевых станках с применением резбонакатных головок / Хостикоев М.З., Иванов А.А. // Оборудование и технологии для нефтегазового комплекса. 2019. № 6 (114). С. 20-23.</p> <p>10. Качество, микроструктура, микротвердость поверхностного слоя резьб, обработанных накатыванием / Хостикоев М.З., Иванов А.А. // Оборудование и технологии для нефтегазового комплекса. 2019. № 5 (113). С. 33-36.</p>
--	--

Проректор
по научной работе

П.К. Калашников

« 1

3 г.

