

**Сведения о ведущей организации**  
 по диссертации **Душиной Алены Юрьевны**  
**«Послойная плазменная наплавка сталей аустенитного класса типа 308LSi для аддитивного производства»**, представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности  
 2.5.8 – Сварка, родственные процессы и технологии

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	МГТУ имени Н.Э. Баумана
Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Место нахождения	г. Москва, 2-я Бауманская ул., д. 5, стр. 1
Почтовый индекс, адрес, телефон, адрес электронной почты, адрес официального сайта в сети «Интернет»	105005, г. Москва, 2-я Бауманская ул., д. 5, стр. 1, тел.: +7(499) 263-6391, <a href="http://www.bmstu.ru">www.bmstu.ru</a> bauman@bmstu.ru
Наименование структурного подразделения, составившего отзыв	Кафедра «Технологии сварки и диагностики»
Сведения о руководителе ведущей организации: ФИО, должность, ученая степень, ученое звание	Гордин Михаил Валерьевич, и.о. ректора, кандидат технических наук
Список основных публикаций сотрудников ведущей организации по теме диссертации соискателя в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	
1	Технологические особенности ультразвуковой сварки композиционных материалов на полимерной основе / С.С.Волков [и др.] // Сварка и диагностика. 2022. № 4. С. 32 - 36
2	Анализ причин образования трещин в корневой части углового шва толстостенных соединений на основе компьютерного моделирования напряженно-деформированного состояния в процессе сварки / Н.В.Коберник [и др.] // Заготовительные производства в машиностроении. 2022. Т. 22, № 20. С. 64 - 69
3	Орбитальная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом трубопроводов автоматическим комплексом с контролем глубины проплавления / Н.П.Алешин [и др.] // Сварка и диагностика. 2021. № 6. С. 39-42
4	Опыт применения регуляторов контактной сварки в массовом производстве / Э.А.Гладков [и др.] // Сварка и диагностика. 2021. № 1. С.47-53
5	Формирование тонкой стенки из алюминиевого сплава при ее аддитивном выращивании в различных тепловых условиях / Н.В.Коберник [и др.] // Сварочное производство. 2021. № 6. С. 3-8
6	Опыт применения порошковой проволоки в качестве присадочной при наплавке износостойких покрытий / Н.В.Коберник [и др.] // Электromеталлургия. 2020. № 12. С. 19 - 25
7	Компьютерное моделирование тепловых процессов при дуговой сварке толстостенных конструкций из алюминиевых сплавов / С.А.Королев [и др.] // Известия высших учебных заведений. Машиностроение. 2020. № 8. С. 12 - 20
8	Разработка технологии формирования функционально-градиентных слоистых сталеалюминиевых композиций / Р.С.Михеев [и др.] // Сварка и диагностика. 2019. № 2. С. 48 - 53
9	Modification of Weld Metal with Tungsten Carbide and Titanium Nitride Nanoparticles in Twin Submerged Arc Welding / N.P.Aleshin [et al] // High Energy Chemistry. 2018. Vol. 52, Issue 5. С. 440 – 445.
10	Теория сварочных процессов: учебник для вузов / А.В.Коновалов [и др.]; Под ред. В.М.Неровного. 2-е изд., перераб. и доп. М.: Изд-во МГТУ им. Н.Э.Баумана, 2016. 702 с.

Достоверность сведений подтверждаю

Заведующий кафедрой  
 «Технологии сварки и диагностики»



**Алешин Н.П.**