

### Сведения об официальном оппоненте

по диссертационной работе Кожевникова Сергея Игоревича на тему «Технологическое обеспечение повышения износостойкости пресс-форм на основе формирования рационального макрорельефа формообразующих поверхностей при фрезеровании на станках с ЧПУ», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук, по специальности 2.5.6 Технология машиностроения.

|   |   |
|---|---|
| Фамилия Имя Отчество  | Кугультинов Сергей Данилович  |
| Ученая степень, ученое звание, шифр и наименование специальностей, по которым защищена диссертация                          | Доктор технических наук, профессор<br>Научные специальности: 05.02.07; 05.02.08<br>«доктор технических наук»  |
| Полное наименование организации в соответствии с уставом, являющейся местом работы в момент представления отзыва, должность | Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Ижевский государственный технический университет имени М.Т. Калашникова», профессор кафедры «Технология производства систем вооружения» |

#### Список основных публикаций официального оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет

1. Кугультинов С.Д., Красильникова В.А. Выбор стратегии механической обработки резанием сложных поверхностей в системе автоматизированного проектирования. Материалы междунар. научно-практ. конф. Прага, Чехия. 2017. С. 27 - 32
2. Жилиев С.В., Кугультинов С.Д., Щенятский А.В., Попов И.В. Рациональный выбор сменных многогранных неперетачиваемых пластин для чернового точения деталей из титанового сплава ВТ6. Интеллектуальные системы в производстве. 2018, т. 16, № 3. с. 12 - 16.
3. Жилиев А.С., Кугультинов С.Д., Щенятский А.В., Численный анализ влияния условий механической обработки на напряженно-деформированное состояние крупногабаритных деталей сложной формы. Интеллектуальные системы в производстве. 2018, т. 16, № 3. с. 17 - 21.
4. Жилиев С.В., Кугультинов С.Д., Щенятский А.В., Попов И.В. Технологические особенности процесса растачивания крупногабаритных деталей из титанового сплава ВТ6. Машиностроение и техносфера. Сб. трудов XXV междунар. НТК. Т.1. Донецк. 2018. С. 233 - 235
5. Кугультинов С.Д., Красильникова В.А. Повышение эффективности производства на основе укрупненного автоматизированного проектирования и нормирования технологических процессов. Машиностроение и техносфера. Сб. трудов XXV междунар. НТК. Т.1. Донецк. 2018. С. 233 - 235
6. A.S. Zhilyaev, S.D. Kugultinov. Problems of ensuring accuracy in the manufacture of large-sized thin-walled parts. IOP Conference Series Materials Science and Engineering. Volume 537 (2019).
7. Жилиев А.С., Кугультинов С.Д. Управление точностью механической обработки крупногабаритных тонкостенных деталей на этапе подготовки производства. Вестник МГТУ «Станкин» №2 (49), 2019. С. 101-105.



8. Жилияев А.С., Кугультинов С.Д. Математическое моделирование тепловых процессов при фрезеровании сложнопрофильных деталей из алюминиевых сплавов. Вестник концерна ВКО «Алмаз - Антей». №2, 2019. С. 57-62.
9. Кугультинов С.Д., Ломаева Т.В. Влияние величины подачи на силу резания и усадку стружки при обтачивании деталей ракетной техники из титанового сплава BT6. Обеспечение и повышение кач-ва изделий машиностр. и авиакосмической техники. Сб. междунар. НТК. Брянск, 2020, 265 – 270.
10. Кугультинов С.Д., Ломаева Т.В. Влияние скорости резания на силу и усадку стружки при обтачивании детали ракетной техники из титанового сплава BT-6. Материалы междунар. НТК «Актуальные научные исследования и разработки» 2019, г. Минск, Беларусь, 29-35 с.
11. A.S. Zhilyaev, S.D. Kugultinov. OPTIMIZATION OF CUTTING TOOL DESIGN BY POWER AND THERMAL PARAMETERS OF MACHINING PROCESS. IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. International Conference on Modern Trends in Manufacturing Technologies and Equipment 2019, ICMTME 2019. 2020. С. 033080.
12. Кугультинов С.Д., Ломаева Т.В. Выбор величины припуска при черновой обработке крупногабаритных деталей из титанового сплава BT6. Титан. – Москва: ЗАО "Межгосударственная Ассоциация Титан" 2020. №1(67). С.35-38.
13. S.D. Kugultinov, T.V. Lomaeva, I.I. Livshits. Selection of the quantity of the allowance at rough treatment of large – size parts from titanium alloy of BT6 (Russian State Standard GOST 19807-91). MATEC Web Conf. Volume 329, 2020 International Conference on Modern Trends in Manufacturing Technologies and Equipment: Mechanical Engineering and Materials Science (ICMTME 2020) Article Number 03011 Number of page(s) 5 DOI <https://doi.org/10.1051/mateconf/202032903011>
14. S.D. Kugultinov, T.V. Lomaeva . Investigation of cutting modes effect on cutting force while machining titanium alloy BT6 (Russian State Standard GOST 19807-91). Material today Volume 38, Part 4, 2021, Pages 1307-1309
15. Кугультинов С.Д., Ломаева Т.В., Попов И.В., Свирцев В.И Обеспечение безопасных условий токарной обработки крупногабаритных деталей из титановых сплавов на основании регулирования величины усадки стружки. Вестник ПНИПУ. Машиностроение, материаловедение. Т.24, № 1, 2022. С. 35 – 40.

Профессор кафедры «Технология производства систем вооружения» ФГБОУ ВО «Ижевский государственный технический университет имени М.Т. Калашника»  
доктор технических наук, профессор

Кугультинов С.Д.

Подпись Кугультинова С.Д. удостоверяю:  
Ученый секретарь Ижевского государственного  
технического университета им.  
доктор технических наук, пр

Сивцев Н.С.