

Сведения об официальном оппоненте

по диссертационной работе Кожевникова Сергея Игоревича на тему «Технологическое обеспечение повышения износостойкости пресс-форм на основе формирования рационального макрорельефа формообразующих поверхностей при фрезеровании на станках с ЧПУ», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук, по специальности 2.5.6 – «Технология машиностроения»

Фамилия Имя Отчество	Гузеев Виктор Иванович
Ученая степень, ученое звание, шифр и наименование специальностей, по которым защищена диссертация	Доктор технических наук, профессор Научная специальность: 05.02.08 – «Технология машиностроения»
Полное наименование организации в соответствии с уставом, являющейся местом работы в момент представления отзыва, должность	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Южно-Уральский государственный университет (национальный исследовательский университет)», заведующий кафедрой «Технологии автоматизированного машиностроения»
Список основных публикаций официального оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Экспериментальное исследование жесткости технологической системы на базе промышленного робота KUKA KR 300 R2500 ULTRA / А.Х. Нуркенов, В.И. Гузеев, В.В. Батуев, Е.В. Нестерюк // Вестник Южно-государственного университета. Серия: Машиностроение. - 2022. Т 22. №1. - С. 48-58. 2. Повышение производительности многоинструментной обработки на токарных автоматах путем оптимизации размещения инструментов по позициям станка / С.А. Богатенков, Н.С. Сазонова, В.И. Гузеев, Н.Д. Юсубов // СТИН. – 2021. № 8. – С.9-13 3. Increasing the productivity of multitool machining of automated lathes by optimizing the tool positions / S.A. Bogatenkov, N.S. Sazonova, V.I. Guzeev, N.D. Yusubov // Russian Engineering Research. - 2021. Т. 41. № 11. – P.1075-1079 4. Batuev, V.A Determining the Cut Thickness in Milling Complex Surfaces / V.A. Batuev, V.I. Guzeev, V.V. Batuev //Russian Engineering Research.–2020.–Vol. 40 No. 4. – P.343-346 5. Влияние трахоидального характера движения точек криволинейной режущей кромки на толщину среза при фрезеровании пространственно-сложных поверхностей / В.А. Батуев, В.И. Гузеев, В.В. Батуев // СТИН. – 2019. №11. – С.25-28. 6. A study on the machinability of steels and alloys to develop recommendations for setting tool performance characteristics and belt grinding modes / N.V. Syreishchikova, V.I. Guzeev, D.V. Ardashev, D.I. Pimenov, K. Patra, W. Kaplonek // Materials.–2020. Vol.13. №18. – P.3978 7. Modeling flatness deviation in face milling considering angular movement of the machine tool system components and tool flank wear / D.I Pimenov, V.I. Guzeev, G. Krolczyk, M. Mia // Precision Engineering.–2018.–Vol.54. P.327-337 8. Ardashev, D.V Continuum Design of Grinding Operations / D.V. Ardashev, V.I. Guzeev //Russian Engineering Research.–2017.–Vol. 37 (2).– P.164-166 9. Ardashev, D.V Variative designing of grinding operations / D.V. Ardashev, V.I. Guzeev //Russian Engineering Research.–2017.–Vol. 37 (5).– P.459-461 10. A study of the influence of processing parameters and tool wear on elastic displacements of the technological system under face milling / D.I. Pimenov, V.I. Guzeev, T. Mikolajczyk, 	

K. Patra // International Journal of Advanced Manufacturing Technology.–2017.–Vol. 92.– P.4473-4486

11. Mathematical model of plowing forces to account for flank wear using FME modeling for orthogonal cutting scheme / D.I. Pimenov, V.I. Guzeev // International Journal of Advanced Manufacturing Technology.–2017.–Vol. 89.– P.3149-3159

12. Designing high-speed CNC-operations / A. Kh. Nurkenov, V.I. Guzeev, P.G. Mazein, I.P. Deryabin // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering.–2018.–Vol. 450

13. Guzeev, V.I Methodology of designing integrated technological processes for manufacturing CNC machined parts / V.I. Guzeev, D.Y. Pimenov // MATEC Web of Conferences.–2018.–Vol. 224

14. Batuev, V.V Procedure of Engineering Design of Fine Milling of Crooked Spatial Surfaces with a Stepped Allowance / V.V. Batuev, V.I. Guzeev, V.A. Batuev //Procedia Engineering.– 2017.–Vol. 206.– P.1099-1104

15. Guzeev, V.I Calculation of Technological Limits in Designing High-Speed Operations / V.I. Guzeev, A.K. Nurkenov //Procedia Engineering.–2017.–Vol. Volume 206.– P.1221-1226

Официальный оппонент,
заведующий кафедрой «Технологии
автоматизированного машиностроения» ФГАОУ ВО
«Южно-Уральский государственный университет
(Национальный исследовательский университет)»
доктор технических наук, профессор



Подпись доктора технических наук,
профессора Гузеева В.И. заверяю:

