

Сведения о ведущей организации
по диссертации Карташева Максима Федоровича
на тему «Трехмерная электродуговая наплавка сплава ВТ6 плавящимся электродом»,
предоставленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности
2.5.8 «Сварка, родственные процессы и технологии»

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский университет «МЭИ» Министерства науки и высшего образования Российской Федерации
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ»
Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Почтовый индекс, адрес организации	111250, Россия, г. Москва, ВН.ТЕР.Г. МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ ЛЕФОРТОВО, УЛ КРАСНОКАЗАРМЕННАЯ, Д.14, СТР.1
Веб-сайт	https://mpei.ru
Телефон	+7 495 362-70-01 (ректор) +7 495 362-75-60 (справочная) +7 495 362-89-38 (факс)
Адрес электронной почты	universe@mpei.ac.ru
Список основных публикаций работников структурного подразделения, составляющего отзыв, за последние пять лет по теме диссертации (не более 15 публикаций).	<p>1) Щербаков А. В. и др. Моделирование процессов теплопереноса и отражения электронов при электронно-лучевой сварке и аддитивном формообразовании //Электронно-лучевая сварка и смежные технологии. – 2021. – С. 40-57.</p> <p>2) Гуденко А.В. и др. Исследование оптимальных режимов наплавки проволоки при электронно-лучевом аддитивном формообразовании //Сварка в России-2019: Современное состояние и перспективы. – 2019. – с. 99-99</p> <p>3) Dragunov V. K. et al. Investigation of the optimal modes of electron-beam wire deposition //IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. – IOP Publishing, 2019. – Т. 681. – №. 1. – С. 012008.</p> <p>4) Гуденко А. В., Драгунов В. К., Слива А. П. Методика определения режимов послойной электронно-лучевой наплавки проволоки для аддитивных технологий //Вестник МЭИ. – 2017. – №. 5. – С. 8-14.</p> <p>5) Shcherbakov A. V. et al. Multiphysic Simulation of molten pool transients for electron beam welding and additive manufacturing processes investigation //Journal of Physics: Conference Series. – IOP Publishing, 2021. – Т. 1730. – №. 1. – С. 012027.</p> <p>20) Драгунов В. К. и др. Способ электронно-лучевого аддитивного получения заготовок // Патент на изобретение RU 2725537 C1 от 02.07.2020.</p> <p>6) Щербаков А. В. и др. Электронно-лучевая технология аддитивного формообразования: вопросы управления и воспроизводимости технологических режимов //Технический оппонент. – 2019. – Т. 3. – №. 2. – С. 30-37.</p> <p>7) Gudenko A. V. et al. Features of the product formation by the electron beam deposition method //Welding International. – 2020. – Т. 34. – №. 1-3. – С. 17-23</p> <p>8) Слива А. П. и др. Механические свойства алюминиевого сплава АМг6, полученного методом проволочного электронно-лучевого аддитивного формообразования //Сварочное производство. – 2020. – №. 12. – С. 37-42.</p> <p>9) Драгунов В. К. и др. Способ многослойной электронно-лучевой сварки // Патент на изобретение RU 2688033 C1 от 17.05.2019.</p> <p>10) Драгунов В. К., Гончаров А. Л. Новые подходы к рациональному построению технологического процесса изготовления комбинированных конструкций с применением ЭЛС //Сварка в России-2019: Современное состояние и перспективы. – 2019. – с. 107-107</p>

« 10 » 10 2022 год

/ Драгунов В.К. /
(подпись) (расшифровка подписи)

