

СВЕДЕНИЯ
 об официальном оппоненте
 по диссертации Худякова Артема Олеговича
 на тему «ПОВЫШЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ СВАРНЫХ
 СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОЧНЫХ ТОЛСТОСТЕННЫХ ПРЯМОШОВНЫХ ТРУБ
 БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА»

Фамилия, имя, отчество (ученая степень с указанием шифра и наименования специальности, по которой защищена диссертация; ученое звание – при наличии)	Основное место работы (название организации, структурное подразделение, должность)	Научные работы, опубликованные в рецензируемых научных журналах за последние 5 лет по тематике соответствующей направлению диссертационного исследования соискателя <i>фамилия, инициалы</i>
Паршин Сергей Георгиевич. Д.т.н. (05.02.10 – Сварка, родственные процессы и технологии), доцент	ФГАОУ ВО «Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого», Высшей школы физики и технологий материалов, профессор	<p>1. Parshin S.G. Metallurgical Effect of Rare-Earth Lanthanum Fluoride and Boride in the Composite Coating of Wires in the Arc Welding of Bainitic-Martensitic and Austenitic Steel. <i>Metals</i>. 2020, 10, 1334, pp. 1–13.</p> <p>2. Паршин С.Г. Термодинамическое моделирование влияния фторидов и боридов редкоземельных металлов на металлургические процессы в сварочной ванне. <i>Сварка и диагностика</i>, № 1, 2020. С. 47-49.</p> <p>3. Паршин С.Г. Моделирование влияния фторидов и боридов редкоземельных металлов на теплофизические характеристики сварочной дуги в аргоне с парами железа. <i>Сварка и диагностика</i>, № 3, 2020. С. 30-35.</p> <p>4. Иванова И.В., Паршин С.Г. Моделирование влияния угла наклона аргонодуговой горелки на газодинамические характеристики и эффективность газовой защиты. <i>Сварка и диагностика</i>, № 3, 2020. С. 17-20.</p> <p>5. Паршин С.Г., Левченко А.М., Иванова И.В., Майстро А.С. Металлургические процессы удаления диффузионного водорода и гидроксильных групп в парогазовой атмосфере и шлаке при сварке порошковой проволокой // <i>Сварка и диагностика</i>, № 3, 2020. С. 57-61.</p> <p>6. Паршин С.Г. Моделирование турбулентности локальной газовой защиты при аргонодуговой сварке корневого шва нефтехимических трубопроводов. <i>Сварка и диагностика</i>, № 3, 2020. С. 45-49.</p> <p>7. Паршин С.Г., Ван Пенфей, Майстро А.С., Евстигнеева Е.С. CALPHAD-моделирование легирующей системы Fe-Cr-Mo-C для разработки порошковой проволоки с раскислителями Mn-Si-Zr-Ti. <i>Сварка и диагностика</i>, № 5, 2020. С. 19-23.</p> <p>8. Vimalraj C., Kah P., Layus P., Belinga J. M., Parshin S. HIGH-STRENGTH STEEL S960QC WELDED WITH RARE EARTH NANOPARTICLE COATED FILLER</p>

		<p>WIRE. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology. 2019. T. 102. № 1-4. С. 105-119.</p> <p>9. Паршин С.Г. Исследование подводной гипербарической FCA-сварки высокопрочной стали X70 в среде защитных газов при давлении до 0,6 МПа. СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. 2018. № 5. С. 7-13.</p> <p>10. Паршин С.Г. ПОДВОДНАЯ МОКРАЯ FCA-СВАРКА ВЫСОКОПРОЧНОЙ СТАЛИ X70С ПРИМЕНЕНИЕМ ФТОРИСТЫХ ПОРОШКОВЫХ ПРОВОЛОК. Сварочное производство. 2019. № 4. С. 31-36.</p> <p>11. Parshin S.G. MIG WELDING OF S235JR STEEL WITH THE ADDITION OF GASEOUS SULPHUR HEXAFLUORIDE SF6 TO ARGON. Welding International. 2017. T. 31. № 11. С. 863-867.</p> <p>12. Parshin S.G. INVESTIGATION OF THE EFFECT OF SF6 GASEOUS HALIDE ON THE PROCESS OF MAG WELDING S235JR CARBON STEEL. Welding International. 2017. T. 31. № 7. С. 543-547.</p> <p>13. Паршин С.Г. ИССЛЕДОВАНИЕ MIG-СВАРКИ СТАЛИ S235JR С ВВЕДЕНИЕМ В АРГОН ГАЗООБРАЗНОГО ГЕКСАФТОРИДА СЕРЫ SF6. Сварочное производство. 2017. № 1. С. 9-13.</p> <p>14. Паршин С.Г., Маистро А.С., Баташов Н.Д., Ковалев М.А., Костин С.А. ТЕХНОЛОГИЯ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АДДИТИВНОГО ЦИФРОВОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ УПРАВЛЯЕМОЙ ДУГОВОЙ НАПЛАВКОЙ. Сварка и диагностика. 2017. № 2. С. 49-51.</p> <p>15. Parshin S.G. EFFECT OF GASEOUS SULPHUR HEXAFLUORIDE SF6 ON THE PROCESS OF MIG WELDING OF ALMG4.5MN0.7 ALUMINIUM ALLOY. Welding International. 2016. T. 30. № 10. С. 777-781.</p>
--	--	---

« 7 » 10 2020 года



/С.Г. Паршин/

Подпись Паршина Сергея Георгиевича заверю.

