

Список публикаций Яресько Сергея Игоревича (2014-2019 гг.)
 в изданиях, входящих в Перечень рецензируемых научных изданий,
 по тематике диссертационной работы Морозова Евгения Александровича
 на тему «Исследование влияния параметров лазерной термической обработки
 на структуру и свойства порошковых сталей»
 по научной специальности 05.16.06 – Порошковая металлургия и композицион-
 ные материалы

1. Яресько С.И. Изнашивание режущего инструмента после лазерной импульсной обработки на воздухе // Инженерно-физический журнал. – 2014. – Т.87, №1. – С.245-251. (перевод: Yaresko S.I. Cutting Tool Wear after Pulsed Laser Processing in Air // Journal of Engineering Physics and Thermophysics. – 2014. – V.87, №1. – P.253-259. doi: 10.1007/s10891-014-1008-2).
2. Казакевич В.С., Яресько С.И. Тенденции развития рынка лазерных технологий для решения задач лазерной обработки материалов. Часть 1. Мировой лазерный рынок // Известия СамНЦ РАН. – 2014. – Т.16, №4. – С.266-275.
3. Афримович В.Б., Казакевич В.С., Яресько С.И. Тенденции развития рынка лазерных технологий для решения задач лазерной обработки материалов. Часть 2. Рынок лазерных технологий в России и Самарской области // Известия СамНЦ РАН. – 2014. – Т.16, №4. – С.276-286.
4. Яресько С.И. Методология моделирования и анализа эффективности упрочняющей обработки концентрированными потоками энергии // Машиностроение: сетевой электронный журнал. – 2015. – Т.3, №2. – С.11-16. Режим доступа: <http://www.indust-engineering.ru/issues/2015/2015-2-2.pdf>
5. Козаков А.Т., Яресько С.И., Сидашов А.В. Модификация и анализ поверхности сталей и сплавов. – Ростов н/Д: Изд-во ФГБОУ ВПО РГУПС, 2015. – 378с. (22,0 п.л.) ISBN 978-5-88814-396-4 (Монография).
6. Яресько С.И. Условия эффективного применения режущего инструмента, упрочненного лазерным импульсным излучением // Машиностроение: сетевой электронный журнал. – 2016. – Т.4, №1. – С.60-65. Режим доступа: <http://indust-engineering.ru/issues/2016/2016-1-8.pdf>
7. Яресько С.И., Балакиров С.Н. Анализ и особенности моделирования лазерного упрочнения вершины резца // Новые материалы и технологии в машиностроении: сб. научных трудов по итогам междунар. науч.-техн. конф. / Под общей ред. Е.А. Памфилова. – Брянск: БГИТА, 2016. – Вып.23. – С.60-66. http://science-bsea.bgita.ru/2016/mashin_2016_23/yaresko_analiz2.htm
8. Огин П.А., Мерсон Д.Л., Яресько С.И. Влияние мощности лазерного излучения и скорости движения луча на геометрию зоны оплавления при лазерной закалке стали 40X // Вектор науки ТГУ. – 2016. – №2 (36). – С.46-51. doi

10.18323/2073-5073-2016-2-46-51

9. Sidashov A.V., Kozakov A.T., Yaresko S.I. Auger and X-Ray Photoelectron Spectroscopy Study of the Tribocontact Surface after Laser Modification // Materials Science Forum. – 2016. – Vol. 870. – pp. 298-302. doi: 10.4028/www.scientific.net/MSF.870.298

10. Yaresko S.I. Application Features of the Cutting Tool, Hardened by Laser Pulsed Radiation // Materials Science Forum. – 2016. – Vol. 870. – pp. 46-51. doi: 10.4028/www.scientific.net/MSF.870.46

11. Yaresko S.I., Balakirov S.N. and Goryainov D.S. Modelling of the process of laser treatment the tip of the tool cutting wedge and its feature // *2nd International Conference on Industrial Engineering, Applications and Manufacturing (ICIEAM)*: IEEE Xplore digital library. – Chelyabinsk, Russia, 19-20 May 2016. – pp. 1-5. doi: 10.1109/ICIEAM.2016.7911681

12. Яреско С.И., Балакиров С.Н. Моделирование лазерного упрочнения вершины режущего клина инструмента // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2017. – Т.13, №10(154). – С.453-458.

13. Ogini P.A., Levashkin D.G., Yaresko S.I., Block-modular principle of build composition automatically changeable laser modules for CNC machines // Procedia Engineering. – 2017. – 206. – P.1298-1302. <https://doi.org/10.1016/j.proeng.2017.10.634>

14. Vavilin S., Yaresko S. Tribomechanical properties of the tool steels surface after laser modification / IOP Conf. Series: Journal of Physics: Conf. Series **1115** (2018) 032062, doi: <https://doi.org/10.1088/1742-6596/1115/3/032062>

15. Яреско С.И. Конечно-элементное моделирование в технологии упрочняющей лазерной обработки металлорежущего инструмента // Инженерно-физический журнал. – 2019. – Т.92, №2. – С.330-341.

Ученый секретарь Самарского филиала
ФГБУН Физического института им. П.Н.
Лебедева Российской академии наук, доктор
технических наук

Яреско С.И.

24 апреля 2019 г.