

СВЕДЕНИЯ**о ведущей организации**

по диссертации Осколкова Александра Андреевича

на тему «Управление температурой при экструзии полимерного материала в процессе
трехмерной печати»представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими процессами и
производствами (в промышленности)

Полное название организации в соответствии с Уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный морской технический университет»
Сокращенное название организации в соответствии с Уставом	СПбГМТУ
Ведомственная принадлежность	Минобрнауки Российской Федерации
Адрес организации	190121, г. Санкт-Петербург, ул. Лоцманская, дом 3
Адрес официального сайта организации	http://www.smtu.ru
Телефоны организации	+7 (812) 495-26-48
Адрес электронной почты	office@smtu.ru

СПИСОК

публикаций работников ведущей организации по тематике, соответствующей направлению диссертационного исследования соискателя
Осколкова А.А. в ведущих рецензируемых научных изданиях и приравненных к ним изданиях, индексированных в международных базах цитирования за последние 5 лет (2017-2021 г.г.)

1. Аддитивные технологии в качестве основы внедрения оперативного ремонта энергетического оборудования кораблей и судов ВМФ / Г. А. Туричин, В. С. Котов, В. В. Барсков, Р. К. Резникова // Транспортное дело России. – 2021. – № 1. – С. 144-147.
2. Mendagaliyev, R. Effect of process parameters on microstructure and mechanical properties of direct laser deposited cold-resistant steel 09CrNi2MoCu for arctic application / R. Mendagaliyev, S. Y. Ivanov, S. G. Petrova // Key Engineering Materials. – 2019. – Vol. 822. – P. 410-417.
3. Research of the treatment parameters effects on the layer formation during wire-feed laser-TIG deposition with aluminum alloy / V. V. Somonov, I. A. Tsibulskiy, N. G. Kislov, A. A. Lanin // Key Engineering Materials. – 2019. – Vol. 822. – P. 496-503.
4. Influence of technological parameters of direct laser deposition process on the structure and properties of deposited products from alloy ti-6al-4v / M. O. Sklyar, O. G. Klimova-Korsmik, G. A. Turichin, S. A. Shalnova // Solid State Phenomena. – 2018. – Vol. 284. – P. 306.
5. Korsmik, R. S. Laser cladding technological machine. Investigation of efficiency of

various nozzles design / R. S. Korsmik, G. A. Turichin, K. D. Babkin // Journal of Physics: Conference Series. – 2017. – Vol. 857. – No 1. – P. 012021.

6. Расчетная методика определения технологических параметров прямого лазерного выращивания титановых сплавов / Г. А. Туричин, Е. А. Валдайцева, С. Ю. Иванов, О. Г. Климова-Корсмик // Морские интеллектуальные технологии. – 2017. – № 4-1(38). – С. 163-168.

7. Прямое лазерное выращивание металлокерамических сплавов на основе титана / Д. В. Волосевич, С. А. Шальнова, А. М. Вильданов [и др.] // Фотоника. – 2021. – Т. 15. – № 4. – С. 296-307.

8. Нгуен, Х. Т. Обеспечение достижимости и устойчивости при синтезе робастного дискретного управления с прогнозирующей моделью в условиях неполной информации / Х. Т. Нгуен, А. А. Жиленков, Б. Х. Данг // Computational Nanotechnology. – 2020. – Т. 7. – № 2. – С. 29-33.

9. Туркин, И. И. Адаптивное управление с элементами искусственного интеллекта теплообменными аппаратами / И. И. Туркин, В. В. Медведев // Морские интеллектуальные технологии. – 2019. – № 1-1(43). – С. 197-203.

10. Володичева, М. И. О решении некоторых задач теории автоматического управления с использованием пакетов математических программ / М. И. Володичева, В. В. Григорьев-Голубев, М. А. Кутейников // Морские интеллектуальные технологии. – 2019. – № 4-1(46). – С. 158-162.

11. Микропроцессорное управление электромагнитным воздействием на металл сварочной ванны / А. О. Воропаев, М. В. Воропаева, А. И. Куракин [и др.] // Морские интеллектуальные технологии. – 2017. – № 2-1(36). – С. 87-91.


12. Барахтин, Б. К. Особенности структурных изменений при кристаллизации высоконаполненных композитов на полимерной основе / Б. К. Барахтин, Р. В. Седлецкий // Физико-химические аспекты изучения кластеров, наноструктур и наноматериалов. – 2018. – № 10. – С. 73-82.

13. Effect of inter-layer dwell time on distortion and residual stresses of laser metal deposited wall / S. Ivanov, A. Vildanov, P. Golovin [et al.] // Key Engineering Materials. – 2019. – Vol. 822. – P. 445-451.

14. Research of the structure defects at wire-feed laser and laser-arc deposition with almg6 / A. A. Voropaev, A. D. Akhmetov, T. Hassel, G. G. Klimov // Key Engineering Materials. – 2019. – Vol. 822. – P. 504-511.

15. An analytical model for filler wire heating and melting during wire feed laser deposition / D. V. Mukin, S. Y. Ivanov, E. A. Valdaytseva [et al.] // Key Engineering Materials. – 2019. – Vol. 822. – P. 431-437.

Ректор СПбГМТУ

 Г. А. Туричин /

« 29 » 09 2021 г.