

Приложение 1
к согласию

СВЕДЕНИЯ
об официальном оппоненте
по диссертации *Осколкова Александра Андреевича*
на тему *«Управление температурой при экструзии полимерного материала в процессе трехмерной печати»*

Фамилия, имя, отчество (ученая степень с указанием шифра и наименования специальности, по которой защищена диссертация; ученое звание – при наличии)	Основное место работы	Научные работы, опубликованные в рецензируемых научных журналах за последние 5 лет по тематике, соответствующей направлению докторской или кандидатской диссертации соискателя <i>Осколкова А. А.</i>
Мурыгин Александр Владимирович доктор технических наук, 05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (в промышленности), профессор	заведующий кафедрой «Информационно-управляющие системы» ФГБОУ ВО «Сибирский государственный университет науки и технологий имени академика М.Ф. Решетнева», г. Красноярск	<ol style="list-style-type: none">Automated installation for pipelines brazing in protective environments using induction heating / A. V. Murygin, V. S. Tynchenko, S. O. Kurashkin [et al.] // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, Krasnoyarsk, 20–21 ноября 2020 года / Krasnoyarsk Science and Technology City Hall.. – Krasnoyarsk, Russian Federation: IOP Publishing Ltd, 2021. – P. 12110.Simulation of electromagnetic and thermal processes during induction heating of pipelines in Elcut 5.1 / O. A. Bocharova, A. V. Murygin, V. S. Tynchenko [et al.] // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, Krasnoyarsk, 20–21 ноября 2020 года / Krasnoyarsk Science and Technology City Hall.. – Krasnoyarsk, Russian Federation: IOP Publishing Ltd, 2021. – P. 12046.Petrenko, V. E. Intellectualization of the Induction Soldering Process Control System Based on a Fuzzy Controller / V. E. Petrenko, V. S. Tynchenko, A. V. Murygin // Lecture Notes in Electrical Engineering. – 2020. – Vol. 641 LNEE. – P. 292-304.Разработка метода управления индукционной пайкой волноводных трактов на основе нечеткого регулятора / А. В. Милов, В. С. Тынченко, А. В. Мурыгин, В. В. Тынченко // Научно-технический вестник Поволжья. – 2017. – № 3. – С. 118-121.Милов, А. В. Влияние флюса на точность измерений в процессе индукционной пайки алюминиевых волноводных трактов / А.

	<p>Б. Милов, В. С. Тынченко, А. В. Мурыгин // Современные технологии. Системный анализ. Моделирование. – 2018. – № 4(60). – С. 38-46.</p> <p>6. Применение методов нечеткой логики для автоматизации процесса индукционной пайки / В. С. Тынченко, В. Е. Петренко, А. В. Милов, А. В. Мурыгин // Современные технологии. Системный анализ. Моделирование. – 2018. – № 2(58). – С. 45-56.</p> <p>7. Система автоматизации индукционной пайки на основе двух контуров управления с позиционированием заготовки / В. С. Тынченко, В. Д. Лаптев, В. Е. Петренко, А. В. Милов, А. В. Мурыгин // Программные продукты и системы. – 2019. – № 1. – С. 167-173.</p> <p>8. Simulation of the induction soldering process of waveguide paths from aluminum alloys / O. A. Bocharova, A. V. Murygin, A. N. Bocharov, R. V. Zaitsev // Siberian Journal of Science and Technology. – 2020. – Vol. 21. – No 3. – P. 424-432.</p> <p>9. Energy distribution modelling in the weld zone for various electron beam current values in COMSOL Multiphysics / V. S. Tynchenko, S. O. Kurashkin, A. V. Murygin, Ya. A. Tynchenko // IOP Conference Series, St.Petersburg, 03–06 марта 2021 года / Krasnoyarsk Science and Technology City Hall. – Krasnoyarsk, Russian Federation: IOP Publishing Ltd, 2021. – P. 42058.</p> <p>10. Моделирование теплового поля в процессе электронно-лучевой сварки с использованием динамически изменяемых параметров сплавов изделий / С. О. Курашкин, В. С. Тынченко, А. В. Мурыгин, Д. В. Рогова // Вестник Пермского национального исследовательского политехнического университета. Электротехника, информационные технологии, системы управления. – 2020. – № 36.</p>
--	--

« 29 » сентябрь 2021 год

/Мурыгин А. В./