

## **ОТЗЫВ**

**на автореферат диссертации Солодкого Евгения Михайловича  
на тему «Управление штанговой скважинной насосной установкой для  
добычи нефти с наблюдателями переменных состояния  
технологического процесса», представленной на соискание ученой  
степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 -  
«Автоматизация и управление технологическими процессами и  
производствами (в промышленности)»**

1. Актуальность темы диссертационной работы Солодкого Е.М. подтверждается тем, что в ней решаются важные для отрасли вопросы разработки энергоэффективного управления штанговыми скважинными насосными установками (ШСНУ) с наблюдателями переменных состояния технологического процесса с учетом ограничения динамических нагрузок в механических элементах станков-качалок. Решаемые в работе задачи энергоэффективного управления особенно востребованы в условиях интенсификации освоения нефтегазодобывающих месторождений, особенно при прогрессирующем снижении дебита нефти.

2. Научная новизна и теоретическая значимость результатов диссертационной работы Е.М. Солодкого заключаются в том, что автором предложена новая концептуальная структура системы бездатчикового управления ШСНУ, способствующая не только повышению надёжности эксплуатации оборудования, но и реализации энергоэффективного управления электроприводом станка-качалки; разработана комплексная модель ШСНУ как технологического объекта управления и предложены оригинальные методы управления ШСНУ с наблюдателями переменных состояния технологического процесса, позволяющие определить и минимизировать интегральное усилие на полированном штоке вследствие распространения упругой волны в колонне штанг, что способствовало снижению потребляемой электроэнергии в цикле качания.

3. Практическая значимость результатов диссертационной работы подтверждается результатами внедрения методов и алгоритмов оптимального по критериям энергоэффективности управления ШСНУ при модернизации АСУТП нефтедобычи в Пермском крае. Разработанное программное обеспечение для процессора цифровой обработки сигналов имеет прикладной характер и позволяет производить оценки необходимых технологических переменных процесса добычи нефти без использования дополнительной встраиваемой в АСУТП измерительной техники. Полученные в работе результаты могут быть использованы в нефтедобывающей промышленности, научно-исследовательской работе и образовательном процессе в качестве основы программно-методического обеспечения лекционных занятий, лабораторного практикума и курсового проектирования при подготовке специалистов в области автоматизации технологических процессов и производств.

4. По автореферату имеются следующие замечания:

- не вполне ясны механизмы интеграции предложенных алгоритмических решений в программно-аппаратные средства контроллеров и преобразователей частоты ШСНУ;
- в работе не приведены конкретные рекомендации по применению предложенных моделей и алгоритмов функционирования контроллера энергоэффективного управления;
- из автореферата не ясно, производилась ли автором оценка адекватности предложенных моделей;
- на странице 10 приведён итерационный алгоритм; реализован ли данный алгоритм на практике для микроконтроллера или только при имитационном моделировании?

Приведенные замечания не носят принципиального характера и не влияют на общее положительное впечатление от представленных в автореферате результатов исследования.

5. На основании изложенного можно сделать вывод о том, что представленная диссертационная работа Е. М. Солодкого на тему «Управление штанговой скважинной насосной установкой для добычи нефти с наблюдателями переменных состояния технологического процесса» является законченной научно-квалификационной работой и посвящена решению важной научной задачи повышения энергетической эффективности добычи нефти с учетом специфики нагружения элементов станка-качалки на основе использования наблюдателей переменных состояния технологического процесса.

Диссертация соответствует требованиям, изложенным в Положении о присуждении учёных степеней, утвержденном Постановлением Правительства РФ от 24 сентября 2013 г. № 842 (в редакции от 01.10.2018 г.) и паспорту научной специальности 05.13.06 «Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами». Соискатель Солодкий Евгений Михайлович достоин присуждения ученой степени кандидата технических наук по научной специальности 05.13.06.

Научный консультант ПАО ПНППК,  
к.т.н. по специальности 05.13.06

Крюков Игорь Иванович

«19 » февраля 2020 г.

Тел. +7 912 884 76 32

E-mail: ps6120kii@gmail.com

ПАО ПНППК

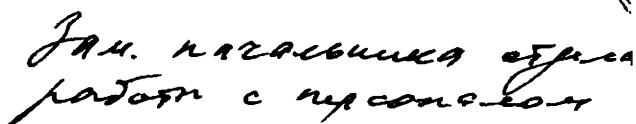
614990, г. Пермь, ул. 25 Октября, 106

тел: +7 (342) 240-05-02

Подпись Крюкова И.И. 



  
19. 02. 2020  
и.и.к. (с.к.)

  
заключение об  
работах с персоналом