

СВЕДЕНИЯ
о ведущей организации
по диссертации Терентьева Сергея Александровича
на тему «Разработка технологии и оборудования аддитивного производства
металлических изделий плазменной наплавкой плавящимся электродом»

Полное название организации, ведомственная принадлежность (при наличии)	Юридический адрес, телефон, электронная почта, официальный сайт в сети «Интернет»	Научные работы сотрудников организации, опубликованные в рецензируемых научных журналах за последние 5 лет по тематике соответствующей направлению диссертационного исследования соискателя Терентьева С.А.
ФГАОУ ВО «Уральский федеральный университет имени первого Президента Б.Н. Ельцина»	620002, г. Екатеринбург, ул. Мира, д. 19, +7 (343) 375-44-44, contact@urfu.ru , www.urfu.ru	1) Шалимов, М.П. Разработка технологии и порошковой проволоки для дуговой сварки высокопрочных легированных сталей / М.П. Шалимов, А.В. Березовский, А.С. Смоленцев // Вестник пермского национального исследовательского политехнического университета. Машиностроение, материаловедение. – 2019. – Т.21. - №1. – С. 49-54. 2) Шалимов, М.П. Оценка эффекта газовыхревой стабилизации в плазмотронах для резки металлов / М.П. Шалимов [и др.] // Сварка и диагностика. – 2018. - №2. – С. 57-61. 3) Вотинова, Е.Б. Методика расчета и совершенствование состава покрытия сварочных электродов / Е.Б. Вотинова, М.П. Шалимов //Сварка и диагностика. – 2016. - №6. – С. 46-47. 4) Вотинова, Е.Б. Моделирование процесса формирования состава наплавленного метла при ручной дуговой сварке / Е.Б. Вотинова, М.П. Шалимов //Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2015. - №6-2. – С. 134-144. 5) Мельников, А.Ю. Совершенствование моделирования процессов распределения тепла при сварке в защитных газах в условиях влияния границ изделия / А.Ю. Мельников [и др.] // Сварка и диагностика. – 2018. - №6. – С. 33-40.

		6) Шолохов, М.А. Развитие рынка промышленных роботов для сварки: тенденции и прогнозы / М.А. Шолохов, А.Ю. Мельников, Д.С. Бузорина // Сварка и диагностика. – 2016. - №5. – С. 58-64. 7) Фивейский, А.М. Совершенствование высокопроизводительных процессов импульсной дуговой сваркой в защитных газах / А.М. Фивейский [и др.] // Сварка и диагностика. – 2016. - №6. – С. 53-55. 8) Шолохов, М.А. Исследование влияния отраженного теплового потока на изменение характеристик концевой части сварного шва / М.А. Шолохов, А.Ю. Мельников, Д.С. Бузорина // Сварка и диагностика. – 2018. - №5. – С. 28-34. 9) Мельников, А.Ю. Применение методов математического моделирования для исследования влияния технологических параметров процесса дуговой сварки на размеры зоны отражения теплоты / А.Ю. Мельников [и др.] // Сварка и диагностика. – 2019. - №5. – С. 30-33. 10) Мельников, А.Ю. Совершенствование моделирования процессов распространения тепла при сварке в защитных газах в условиях влияния границ изделия / А.Ю. Мельников [и др.] // Сварка и диагностика. – 2018. - №6. – С. 33-40.
--	--	--

« 28 » 12 2019 год

 /Кокшаров В.А.