

## Учебный план программы профессиональной переподготовки

№	Наименование дисциплин	Трудо-емкость, час	Аудиторные занятия, час.			из них с использованием дистанционных технологий, час.			СРС*	Промежуточная аттестация**
			Л	ПЗ	ЛАБ	Л	ПЗ	ЛАБ		
1	Принципы создания химико-технологических систем	22	5	6	-	5	6	-	10	1 (зачёт)
	Входной ассесмент									
2	Форсайт-технологии в химической промышленности	13	7	-	-	7	-	-	5	1 (зачёт)
3	Основы интегрированной логистической поддержки оборудования в условиях цифровизации производств	20	3	6	-	3	6	-	10	1 (зачёт)
	Промежуточный ассесмент									
4	Моделирование химико-технологических систем с применением ЭВМ	65	-	24	-	-	-	-	40	1 (зачёт)
5	Промышленная безопасность	11	5	-	-	5	-	-	5	1 (зачёт)
6	Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности на ChemVox	78	7	-	40	7	-	-	30	1 (зачёт)
	Итоговый ассесмент									
Итоговая аттестация		41	-	-	-	-	-	-	40	1 (итоговая аттестационная работа)
Итого		250	27	36	40	27	12	-	140	7

Итоговая аттестация – итоговая аттестационная работа

Примечание:

СРС – самостоятельная работа слушателя, ПЗ – практические занятия, Л – лекции, ЛАБ - лабораторные работы

\* СРС - осуществляется с использованием дистанционных образовательных технологий

\*\* Итоговая аттестация осуществляется по традиционной образовательной технологии. Возможно проведение итоговой аттестации с использованием дистанционных образовательных технологий