

## Учебный план программы профессиональной переподготовки

Таблица 1

Наименование модулей дисциплин	Общая трудоемкость, час.	Всего, ауд. час.	Аудиторные занятия, час.			СРС, час.	Текущий контроль* (шт.)		Промежуточная аттестация	
			Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия, семинары		РК РГР, Реф.	КР	Зачет	Экзамен
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1. Технология производства полимеров	144	44	22		22	64		20		36
2. Технология производства продуктов основного органического синтеза	144	44	22		22	64		20		36
3. Основы создания технологических цепочек химического предприятия	72	18	12		6	38	14		16	
4. Основное технологическое оборудование	144	42	24	6	12	66		20		36
5. Вспомогательное технологическое оборудование	108	28	20	4	4	44	14			36
6. Трубопроводы и арматура	72	24	16	6	2	32			16	
7. КИП и автоматизация	72	22	12	8	2	34			16	
8. Промышленная безопасность	144	34	22	8	4	74				36
9. Основы контроля производства	72	16	4	4	8	40	14		16	
10. Основы коммуникативных навыков	72	40	20		20	16			16	
Итоговая аттестация	72									
Итого	1116	312	174	36	102	474	42	60	80	180

*\*КП – курсовой проект, КР – курсовая работа, РК – контрольная работа, РГР – расчетно-графическая работа, Реф. - реферат*