

# ОРБИТЫ ПРОТОНА

Газета публичного акционерного общества «Протон-ПМ»

№ 5 (266) 27 мая 2020



## Ситуация

На передовой работы по пошиву масок – изолировщик цеха 3 Ольга Поморцева



# ШИТЬ ИЛИ НЕ ШИТЬ?

Вопрос о том, изготавливать ли средства индивидуальной защиты, на «Протон-ПМ» даже не возникал. Организовать выпуск масок и антисептика удалось уже в первую неделю апреля. На передовой этой работы оказались цех 3 и центральная заводская лаборатория.

В апреле–мае изготовлено

**8 000 000** защитных масок  
**8 000** литров антисептика

Уже второй месяц на предприятии реализуются мероприятия по профилактике новой коронавирусной инфекции (COVID-19). В частности, на участке пошива цеха 3 организовано производство защитных масок для сотрудников.

– Мы взяли за основу стандартное изделие – маску, соответствующую ГОСТу, – рассказывает ведущий инженер-технолог цеха 3 **Марина Потоцкая**. – Шьётся она из бязи, завязки выполняются из киперной ленты. Так мы получаем универсальные и многоразовые изделия. Чтобы гарантировать защиту, берётся два слоя ткани. На участке работают шесть сотрудников, которые за смену шьют до 300 масок.

На сегодняшний день изготовлено уже порядка 8000 изделий. Таким образом, задача обеспечения каждого работающего как минимум тремя масками выполнена. А в центральной заводской лаборатории организован выпуск спиртового антисептика для обработки рук и рабочих поверхностей. Приготовлено уже более 800 литров раствора при расходе 100 литров в неделю.

– В местах наибольшего скопления людей, в том числе в столовых, работают бактерицидные облучатели воздуха, – добавляет начальник отдела промышленной безопасности и ох-

раны труда **Ольга Васильева**. – Рекомендовано соблюдать социальную дистанцию в 1,5 метра. Ежедневно проводятся обработка дезинфицирующими средствами дверных ручек и перил, уборка помещений.

Помимо этого, продолжается мониторинг состояния здоровья сотрудников. В каждом подразделении организован ежедневный (два раза в смену) контроль температуры тела. Ведутся журналы мониторинга состояния здоровья работников и членов их семей. На проходных организован бесконтактный замер температуры тела. Ну и, конечно, соблюдаются все рекомендации Роспотребнадзора и главного санитарного врача Пермского края по профилактике заболеваний.

– Главное для нас сегодня – сохранить здоровье и работоспособность сотрудников в условиях пандемии, которые потребуются для выполнения масштабных производственных задач, – подчёркивает исполнительный директор **Дмитрий Щенятский**. – Постепенно мы адаптируемся к новым условиям работы, следуя всем требованиям и рекомендациям.

Подробнее о работе предприятия в условиях ограничений – в интервью исполнительного директора на странице 2.

Наталья ЛАЗУКОВА

## Новости

### Самый привлекательный работодатель

Госкорпорация «Роскосмос», по данным независимого международного исследования Randstad Employer Brand Research Россия – 2020, признана самым привлекательным в машиностроении работодателем страны. В исследовании приняли участие 13 574 человека, а информация собиралась с 14 января по 10 февраля. Выборка включала студентов, работающих и неработающих в возрасте от 18 до 65 лет, причём внимание акцентировалось на людях моложе 40 лет. Респонденты, участники исследования, представляющие эти группы трудоспособного населения, составили рейтинг значимых критериев, по которым они выбирают работодателя. Для большинства россиян это хорошая оплата труда, возможности карьерного роста и приятная рабочая атмосфера.

### Обеспечивая четверть мировых пусков

АО «НПО Энергомаш», головное предприятие интегрированной структуры ракетного двигателестроения, 15 мая отметило 91-й день рождения. Двигатели разработки химкинского КБ обеспечивают примерно 20–25 % мировых пусков ракет-носителей в год. За девять десятилетий специалисты НПО Энергомаш создали порядка 60 модификаций ЖРД, которые вывели в космос первый искусственный спутник Земли, первый космический корабль с человеком на борту, модули Международной космической станции, аппараты для исследования космоса и другие полезные нагрузки. Разработан двигатель РД-191 для семейства новых российских ракет-носителей «Ангара». Важнейшей задачей является создание двигателя РД-171МВ для перспективной ракеты «Союз-5» («Иртыш»), которая должна стать основой сверхтяжёлого носителя.

### Будущее центра литейных компетенций

В рамках создания на базе цеха 78 ПАО «Протон-ПМ» центра компетенций «Литейное производство» заключены два контракта с АО «НПО Энергомаш» на производство литых заготовок из стальных и титановых сплавов для двигателя РД-171МВ. По первому договору предприятие обязуется до ноября 2021 года изготовить 29 наименований стальных и четыре наименования титановых отливок для трёх двигателей в рамках ОКР «Феникс». Второй договор на производство отливок ещё для 17 двигателей рассчитан на период 2022–2026 годов. Организация на базе «Протон-ПМ» центра литейных компетенций призвана сократить издержки, повысить операционную эффективность предприятий интегрированной структуры и улучшить качество продукции.

### Знаем, помним, гордимся...

«Протон-ПМ» присоединился к Всероссийской акции «Георгиевская ленточка». При соблюдении мер по нераспространению коронавируса с 6 по 8 мая была организована раздача лент сотрудникам предприятия. По словам заместителя исполнительного директора по персоналу Андрея Шишкина, участие в акции – ещё одна возможность показать, что протоновцы знают, помнят и гордятся ратными и трудовыми подвигами прошлых поколений. Общественная некоммерческая и неполитическая акция «Георгиевская ленточка» была организована в рамках Года памяти и славы, объявленного Указом Президента РФ. Повязывать ленточку накануне Дня Победы стало традицией, объединяющей миллионы людей не только в России, но и за рубежом. В этом году акция прошла уже в 15-й раз.

## Перспективы

# В новой реальности

Несмотря на ограничения, вызванные распространением коронавируса, в мае «Протон-ПМ» выполнил одну из ключевых производственных задач, отгрузив НПО Энергомаш первый турбонасосный агрегат двигателя РД-191 для ракеты «Ангара». Об этом, а также о новой реальности, в которой сегодня работает предприятие, рассказал исполнительный директор Дмитрий Щенятский.



Дмитрий Щенятский рассказал, что предприятию предстоит изготовить шесть серийных ТНА в рамках ОКР «Амур»

### – Дмитрий Валерьевич, как удалось организовать работу в условиях распространения коронавируса?

– Безусловно, это оказалось непросто, особенно в первое время, когда мы не понимали, на какой период введены ограничения. Однако уже спустя неделю, 6 апреля, краевой Минпромторг включил наше предприятие в перечень организаций, деятельность которых не приостанавливается. Для выполнения гособоронзаказа на работу, получив разрешения, вышли порядка 1500 человек – на все ключевые рабочие места, которые задействованы в выпуске стальной продукции.

Конечно, неделя простоя даром не прошла. Потребовались дополнительные усилия, чтобы цеха вошли в прежний ритм работы. Об эффективности организации производства можно судить по выработке валовой продукции на одного рабочего. Так, в апреле данный показатель составил 91 %. Это объективная оценка производительности труда всех, кто работал в это непростое время.

На сегодняшний день на предприятии трудятся чуть больше двух тысяч человек, за исключением «группы риска»: сотрудников старше 65 лет и тех, кто имеет серьёзные заболевания. Часть людей удалось перевести на дистанционный формат, заключив с ними дополнительные соглашения и организовав безопасный удалённый доступ к рабочим местам.

### – Что ещё изменилось в организации работы на предприятии в этот период?

– Считаю, что нет худа без добра. Ограничения, связанные с распространением коронавируса, позволили нам иначе посмотреть на организацию работы, прежде всего с точки зрения внедрения в повседневную практику информационных технологий. И раньше в рамках интегрированной структуры мы использовали такой инструмент коммуникации, как видеоконференции. Сегодня применяем его вместо оперативных совещаний и внутри предприятия: подключили к видеоконференцсвязи всех начальников цехов, ключевых специалистов. Видим, что увеличилась скорость принятия решений, быстрее ставятся задачи. Бывает, что личного общения не хватает, но всё идёт к тому, чтобы опыт удалённой коммуникации, который

мы получили в период ограничений, применять и в дальнейшем. Будем учиться общаться с помощью цифровых технологий, чтобы повысить эффективность управления как производством, так и предприятием в целом.

### – В мае, несмотря на полтора месяца работы неполным составом, «Протон-ПМ» удалось отгрузить заказчику первый турбонасосный агрегат двигателя РД-191...

– На самом деле задача была не из простых, и в ходе её решения мы столкнулись с трудностями. Где-то понадеялись на свой производственный опыт и не смогли в полной мере пере-

### – Как обстоят дела с другими направлениями работы, не связанными с выполнением гособоронзаказа?

– Мы не останавливали наших соседей – «ОДК-Пермские моторы» – и продолжили проводить испытания газотурбинных установок. Чтобы организовать эту работу, важную для выполнения госконтрактов, в том числе международных, руководство Объединённой двигателестроительной корпорации обращалось к краевым властям. Есть направления диверсификации, где нужно усилить работу. Прежде всего это касается развития отдела автоматизированных систем управления техпроцессами, его адаптации к работе в рыночных условиях, которая требует безусловного выполнения взятых на себя договорных обязательств. По освоению гражданских видов продукции мы отстаём. Время, когда можно было сослаться на ограничения, прошло, поэтому задачи по диверсификации производства сегодня – среди первоочередных.

### – Предполагаются ли какие-либо меры поддержки предприятия со стороны государства?

– «Протон-ПМ» вошёл в список системообразующих российских предприятий, утверждённый на уровне Правительства РФ, по которым ведётся постоянный мониторинг финансово-экономического состояния. Этот статус даёт нам возможность получить льготный кредит – его размер определяется среднемесячной выручкой предприятия. Мы, как и другие компании интегрированной структуры, такую заявку уже подали, это позволит нам своевременно выплатить зарплату в июне, несмотря на сокращение объёмов производства. Кроме того, для системообразующих предприятий предусмотрены такие меры господдержки, как предоставление прямой субсидии из бюджета, отсрочка по уплате налогов, получение госгарантии. Очевидно, что если будет работать промышленность, выплачиваться зарплата, то будет работать малый и средний бизнес. Поэтому основная задача сегодня – развернуть в полном масштабе деятельность предприятий с учётом имеющихся ограничений быстро восстановиться экономике.

## Дмитрий Щенятский: – «Протон-ПМ» вошёл в список системообразующих российских предприятий

нять наработки головного КБ в изготовлении ТНА и других агрегатов РД-191. Как результат, освоение закреплённой за нашим предприятием номенклатуры затянулось. Непросто шло, к примеру, внедрение необходимых технологий. Одну из них – ионно-плазменное напыление – мы пока не освоили, поскольку не удалось ввести в эксплуатацию предназначенную для этого установку. Сегодня делаем это покрытие в НПО Энергомаш. Но главное в этой ситуации – сделать правильные выводы, как в плане подготовки производства, так и освоения новых технологий.

Что касается дальнейшей поставки агрегатов РД-191, то предприятие заключило контракт на изготовление шести серийных ТНА в рамках опытно-конструкторских работ «Амур». Их предстоит изготовить и отправить заказчику уже в этом году, с августа по ноябрь. Конечно, мы ждём квалификационных испытаний агрегатов, изготовленных «Протоном», в составе двигателя. Кроме того, не будем забывать, что на базе нашего предприятия создан центр компетенций интегрированной структуры «Литейное производство». Мы должны освоить изготовление литых заготовок из стальных и титановых сплавов для двигателей РД-191, РД-171МВ. Пока эта работа ведётся без отставания от графика.

### – Что предприятие будет делать дальше, чтобы сдерживать распространение коронавируса и ускорить снятие ограничений?

– Наша задача не только обеспечить сотрудников средствами индивидуальной защиты, но и проконтролировать, как выполняются все требования. На сегодняшний день мы с этой задачей справляемся. Выявлено два случая заражения: люди изолированы, находятся на лечении. Проведена обработка рабочих мест, ведётся мониторинг состояния здоровья контактировавших с заболевшими. Надеюсь, нам удастся предотвратить новые случаи. Безусловно, важна личная ответственность работника, но и мы приняли дополнительные меры по защите коллективов. Вместе с коллегами по моторостроительной площадке запустили на проходных систему проверки температуры тела с помощью тепловизоров. Выдали инфракрасные термометры в цеха. Организовали бесконтактный замер температуры на проходных загородной площадки. Всё это позволит и в дальнейшем минимизировать трудовые потери по большому числу. Понятно, что с этим вирусом, как и с другими – гриппом, ОРВИ – нам придётся жить дальше.

Беседовала Наталья ЛАЗУКОВА

## Кадры «Протона»

# Мастерски и на отлично

Именно так работают почти полсотни классных мастеров и семь отличников качества ПАО «Протон-ПМ».

### ВЕСТИ ЗА СОБОЙ

По итогам работы в 2019 году 49 работникам предприятия присвоены звания мастеров первого и второго классов. Среди них – производственные и контрольные мастера, начальники участков, которые добились высоких результатов в работе, выполняли план с необходимым уровнем качества и соблюдали сроки.

Большая часть отличившихся подтвердила почётное звание, а шесть сотрудников получили его впервые. В их числе и контрольный мастер БТК цеха 5 **Анастасия Благиных**, которая пришла на предприятие совсем юной девушкой, больше 20 лет назад. По её признанию, первый раз оказавшись в сборочном цехе и увидев стройный ряд ракетных двигателей для контрольно-технологических испытаний, она была в настоящем шоке. Сейчас же без своего род-

ного цеха и коллектива не представляет жизни. Уже работая, окончила авиационный техникум, а в 2012-м стала контрольным мастером.

– Уверенности, что справлюсь, не было, всё-таки это большая ответственность, – вспоминает Анастасия. – Но главного контролёра **Виктора Борисовича Казымова** заверила, что очень постараюсь. Стараюсь до сих пор! Надеюсь, что оправдала доверие, раз присвоили звание «Мастер второго класса».

Сегодня, уже имея за плечами опыт и знания, Анастасия дала бы себе, 19-летней, такой совет: быть внимательнее, больше интересоваться тем, что происходит на участке, вникать в технологию, изучать конструкторскую документацию и, конечно, не стесняться задавать вопросы старшим коллегам. Свою работу она любит, прежде всего, за отсутствие однообразия. А самым важным считает умение находить неординарные решения в сложных ситуациях. Когда осваиваются новые изделия, это становится ещё важнее. Так, идея за идеей, решение за решением, растёт авторитет мастера, который позволяет вести за собой контролёров участка. В этом деле, по словам Анастасии, очень важно отстаивать своих коллег, чтобы они знали, что есть на кого положиться, с кем посоветоваться.

Кроме Анастасии Благиных, мастерами второго класса впервые стали работники цеха 6 – мастер второго участка **Константин Белоусов** и контрольный мастер **Алексей Бакалов**, а также мастер обрубного участка цеха 78 **Алексей Коряковцев**. Ещё двум протонцам присвоено звание мастеров первого класса: старшему мастеру второго участка цеха 2 **Вячеславу Потапову** и мастеру обрубного участка цеха 78 **Галине Кокотовой**. Всем классным мастерам выплачено единовременное денежное поощрение и установлена ежемесячная надбавка к окладу.

### РАСТИ КАК ПРОФЕССИОНАЛЫ

Старший мастер цеха 6 **Александр Пескишев** – один из тех, кому в этом году присвоено звание «Отличник качества», – трудится на

предприятии с 12 апреля 2006-го. Спустя год работы слесарем по вентиляции в отделе главного энергетика перешёл в цех 6, на четвёртый участок, и уже там продвигался по карьерной лестнице. На протяжении пяти лет трудился испытателем жидкостных ракетных двигателей, после чего был назначен производственным, а потом и старшим мастером. Работа ответственная: на участке испытывают ДСЕ и покупные изделия, роторы, подшипники, манжеты ракетных двигателей. Александр уверен, что ему очень повезло с коллективом: как с работниками своего участка, так и руководством. Со всеми налажен контакт, есть взаимопонимание.

– Считаю, что качества в своей работе можно достичь, лишь постоянно двигаясь вперёд, совершенствуясь, – делится Александр Пескишев. – Нельзя останавливаться в своём развитии как профессионала. Нужно изучать разные технологические процессы, знать их если не наизусть, то хотя бы иметь представление о нужном порядке действий. Это помогает избежать ошибок, принимать взвешенные, основательные решения, руководствуясь знаниями и опытом.

Не менее достойно показали себя контролёр цеха 2 **Людмила Архипова**, слесарь механосборочных работ цеха 3 **Виталий Фурин**, ведущий инженер-технолог цеха 5 **Наталья Шеина**, заместитель начальника цеха 16 **Иван Корякин**,



Александр Пескишев – обладатель почётного звания «Отличник качества»

– Традиция присваивать почётные звания лучшим сотрудникам сложилась давно, ещё в советские времена, и мы не можем её пренебрегать, – подчёркивает заместитель исполни-

**На «Протон-ПМ» трудятся 18 мастеров первого класса, 31 мастер второго класса и семь отличников качества**

гальваник цеха 48 **Светлана Иванова** и опилщик цеха 78 **Евгений Сесюнин**. Всем им как отличникам качества будут вручены диплом и нагрудный знак, а также выплачена денежная премия. Наградить обладателей почётных званий планируют после того, как будут сняты ограничения на проведение массовых мероприятий.

тельного директора по персоналу **Андрей Шишкин**. – Эти люди помогают предприятию осваивать новую технику, обеспечивая её качество и надёжность. Они не только сами являются образцом профессионализма, но и показывают достойный пример другим.

Наталья ЛАЗУКОВА



Анастасия Благиных получила почётное звание «Мастер второго класса»

## Точка отсчёта

7 июня 1995-го был зарегистрирован устав акционерного общества «Протон-ПМ».

Эта дата – точка отсчёта самостоятельной работы предприятия вне «Пермских моторов». Вспоминаем основные вехи, пройденные за это время.



## Молодая смена

# Профи от «Протона»

Продолжаем рассказ о чемпионате «Молодые профессионалы Протона». Лучших в этом году впервые определили среди сварщиков и инженеров-технологов.

### ТРИЖДЫ ЧЕМПИОН

В соревнованиях среди сварщиков, которые прошли на базе цеха 3, приняли участие пять лучших представителей профессии – работники цехов 3, 5, 9 и 78. По словам главного сварщика **Виктора Каца**, провести чемпионат вдохновили успехи операторов станков с ЧПУ, уже несколько лет определяющих лучших в токарной и фрезерной компетенциях:

– Хотим повысить престиж профессии сварщика, причём как рабочего, так и специалиста. Ведь в ходе подготовки и проведения чемпионата улучшить свои навыки могут не только участники, но и эксперты, которые подсказывают, как правильно сварить, замерить, оценивают качество соединений. Более того, соревнования помогают оценить уровень подготовки сварщиков предприятия и понять, каким образом мы можем минимизировать дефекты сварочного производства и улучшить процесс в целом.

Первенство среди сварщиков впервые организовали с применением методики WorldSkills. Специалисты отдела главного сварщика изучили терминологию, систему оценки, организацию процесса и даже разработали методическое пособие. Постарались максимально приблизить задания к тем, которые выполняются на чемпионатах WorldSkills, повторить пространственные положения образцов.

Участникам предстояло выполнить сварку трёх видов образцов: стыковое соединение пластин толщиной в 4 мм, тавровое соединение пластин в 2,5 мм и стыковое кольцевое соединение заготовок в 5 мм. Применялись только два вида сварки – аргоно-дуговая неплавящимся электродом и сварка покрытыми электродами. На отраслевом чем-



Александр Лекомцев

пионате, куда отправятся победители корпоративного первенства, к ним добавятся газовая и полуавтоматическая сварки.

Победителем чемпионата в итоге признан **Александр Лекомцев**, электросварщик ручной сварки третьего участка цеха 3. Вторым стал **Олег Варанкин**, представляющий второй участок цеха 9 (корпус 30А). Третий результат показал **Вячеслав Ярашев** со второго участка сборочного цеха.

Для Александра Лекомцева это уже третья победа в заводских конкурсах профмастерства, а участвовал он в них уже семь раз! В свои 35 он поработал со всеми видами сварки: основную часть освоил ещё в профлицее, а вот аргоно-дуговую – уже на предприятии, с нуля. Считает, что ему повезло: он попал на «Протон-ПМ» в тот момент, когда сварочные технологии начали прогрессировать, стало появляться новое оборудование.

Рассуждая о результатах чемпионата и своей победе, Александр отмечает, что многое решает удача – всё-таки сварка не всегда управляемый процесс.

При этом все участники показывают высокий класс.

– Считаю, что любой сварщик, работающий на предприятии, достоин участвовать в таких конкурсах, – добавляет победитель чемпионата. – Хотя понимаю, что за плечами тех, кого приглашают, уже есть определённый опыт и заслуги. Сварщиком не каждому дано быть. Прежде

всего, нужно желание, дальше – практика. Можно научиться сварке, но делать качественно и быстро, если эта профессия не нравится, не получится.

В ходе чемпионата Александр попрактиковал ручную дуговую сварку плавящимся электродом. В своей работе он её не использует,

но уверен, что любые новые знания и навыки пригодятся – особенно при подготовке к первенству «Роскосмоса».

### ТОЧНО В ЦЕЛЬ

На отраслевой чемпионат, который состоится в августе, отправится также инженер-технолог техбюро цеха 9 (корпус 30А) **Александр Мульков**. Это право он заслужил, обойдя пять конкурентов из цехов 2, 3, 7 и став победителем в своей компетенции.

В июле этого года будет пять лет, как Александр работает на «Протон-ПМ». Ещё недавно – студент-целевик, учился на механико-технологическом факультете и получал стипендию от предприятия, сегодня он занят освоением новых технологических процессов. И даже пробует себя в качестве преподавателя: в прошлом году рассказывал пятикурсникам аэрокосмического факультета о технологии изготовления ДСЕ газогенератора.

Соревнования среди инженеров-технологов прошли в Центре дуального образования. В качестве эксперта выступил заместитель главного технолога по освоению прогрессивных технологий **Дмитрий Чечиль**. Он же, используя примеры заданий с чемпионатов WorldSkills и адаптировав их под наше производство, разработал конкурсное задание.

– Первый модуль – проектирование производственного участка по изготовлению детали «Корпус», то есть выполнение чертежа планировки в программе Компас 3D, – объясняет заместитель главного технолога. – Здесь было важно, обеспечили ли участники потоковость обработки детали. Второй модуль включал в себя разработку техпроцесса на патрубок и обработку входящей в сборку детали – фланца.



Александр Мульков

Тут уже оценивалась правильность написания технологического процесса, его соответствия эталону, который был в распоряжении эксперта. Конечно, без детальной проработки это не просто сделать, но ребята справились.

– В целом конкурсные модули не вызвали особых затруднений, так как с подобными задачами мы имеем дело в нашей повседневной работе, – подчёркивает победитель первенства Александр Мульков. – Немного сложнее было создать с нуля планировку производственного участка. Свою победу воспринимаю спокойно, как ещё одну выполненную рабочую задачу. Уверен, что на отраслевом чемпионате уровень заданий будет повыше, поэтому

потребуется более тщательная подготовка. Как отмечает Дмитрий Чечиль, пока на предприятии нет «универсальных солдат», поэтому участники не разрабатывали управляющую программу, что требуется на соревнованиях WorldSkills. А значит, службе главного технолога предстоит обучить победителя программированию, чтобы он достойно представил «Протон-ПМ» на первенстве «Роскосмоса». Участие протонца в отраслевом чемпионате Дмитрий Чечиль рассматривает как возможность увидеть сильные и слабые стороны технологов предприятия, понять, куда двигаться дальше.

Хотя всех без исключения участников корпоративного конкурса характеризуют как способных, инициативных ребят. В их числе – инженеры-технологи **Андрей Губин** из цеха 2, занявший второе место, и ставший третьим **Максим Белоусов** – представитель цеха 7 (корпус 30А).

Наталья ЛАЗУКОВА

## Конкурируем!

Оператор станков с программным управлением

ПАО «Протон-ПМ» Анастасия Башкирцева прошла очередной этап отбора на право представлять Россию на мировом первенстве WorldSkills в 2021 году.

Тренировка в формате отбора по компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ» была организована с 15 по 27 марта на базе Академии DMG MORI в Москве. Она включала в себя разработку управляющих программ по предложенным чертежам и изготовление деталей на оборудовании. За выполнением заданий наблюдали эксперты – участники международных чемпионатов.

Кроме результатов, показанных в ходе отбора, учитывались и предыдущие выступления, в том числе отборочные, а также такие критерии, как обучаемость, исполнительность, самостоятельность, организованность, и другие. Дальнейшую подготовку к первенству продолжат только трое из шести участников, включая **Анастасию Башкирцеву**, которая представляет «Протон-ПМ» и интегрированную структуру ракетного двигателестроения.

– Чем дальше я прохожу, тем больше чувствуется конкуренция, – констатирует Анастасия

Башкирцева. – Все участники много тренируются, непрерывно совершенствуя своё мастерство. На протяжении двух недель, с 9 утра до 6 вечера, мы выполняли задания. Конечно, испытывала небольшой психологический дискомфорт – всё-таки другой город, новые люди, но справилась и прошла дальше. Продолжу подготовку в Центре дуального образования предприятия под руководством моих наставников.

В связи с эпидемиологической обстановкой дата следующей очной тренировки остаётся пока открытой. Тем не менее претенденты на участие в мировом первенстве продолжают подготовку. Так, с 27 апреля по 8 мая, Настя поучаствовала в дистанционной тренировке, направленной на отработку навыков программирования. По мнению организаторов, это поможет ребятам более уверенно работать с оборудованием.

С помощью программы Skype участники сборной под руководством тренера, участника



Анастасия Башкирцева продолжает борьбу за право выступить на чемпионате мира

мирового чемпионата WorldSkills 2019 **Егора Жадана**, обсудили принципы разработки управляющих программ, а в течение остального времени уже самостоятельно доводили этот навык до автоматизма: изучали предлагаемые чертежи и составляли управляющие программы. Тренер же давал обратную связь, указывая на ошибки и недочёты, восполняя пробелы в знаниях ребят.

Напомним, что Анастасия Башкирцева вошла в расширенный состав сборной России для участия в мировом первенстве по профессиональному мастерству в конце 2019-го. Тогда она показала лучший результат в своей компетенции среди 14 участников, в числе которых были победители и призёры национального чемпионата «Молодые профессионалы» (WorldSkills Russia).

Наталья ЛАЗУКОВА

## К 75-летию Победы

# Последний танкист

Ветеран Великой Отечественной войны Евгений Михайлович Серебряков не работает на «Протоне» уже много лет, но здесь его не забыли. Он сам, отметивший недавно 94 года, прекрасно помнит и время, отданное предприятию, и, конечно, войну.

### ВОЙНА...

**Евгений Серебряков** родился в городе Сальцы Ленинградской области в 1926 году. Когда началась война, всю его семью эвакуировали в Молотовскую область, деревню Залесная, что недалеко от нынешних Новых Лядов. Здесь был колхоз – после того, как все мужчины ушли на фронт, работать в нём пришлось женщинам да детям. Пятнадцатилетний Евгений стал бригадиром. Убирали хлеб, грузили в подводу и отправляли в Сылву. Мешки под 100 кг подростку приходилось ворочать самому, и вскоре он стал выглядеть совсем по-взрослому: мышцы налились силой.

В 1943-м прислали повестку из военкомата – пришла и его очередь отдать долг Родине. Окончил в Нижнем Тагиле четырёхмесячные курсы танкистов и отправился на фронт. Их танки погрузили на открытые платформы, и состав двинулся на Украину, где в то время шли ожесточённые бои с фашистами. До места назначения танкисты не доехали: под Киевом эшелон попал под бомбёжку, поэтому дали команду двигаться своим ходом.

– Я был водителем-механиком, – рассказывает Евгений Михайлович. – Прорывались с боями. Немцы засели на правом берегу Днепра, а наши стояли на левом. Переправу наладить никак не получалось: с воздуха постоянно бомбили. Тогда мы отъехали на танках вниз по течению Днепра и прошли по его дну, дыша через резиновые трубки. А потом двинулись в направлении 2-го Белорусского фронта. Шли две недели, почти каждый раз принимая бои и теряя товарищей.

Евгения Серебрякова несколько раз ранило, но из строя он не выбывал – был словно заговорённый. Позже он узнает от матери, Марии Алексеевны, что она днём и ночью за него молилась... И он вернулся, хотя на нём места живого не было от ранений.

Пройдя Белоруссию, танковая бригада оказалась в непроходимых Пинских болотах. Валили танками лес и дальше уже шли по нему. Когда выбрались к Западному Бугу, решили вновь пройти по дну реки. Увы, в этот раз операция была не слишком удачной: поте-



Из всех танкистов Прикамья Евгений Серебряков единственный остался в живых

ряли три танка из одиннадцати и 15 человек экипажа.

Впереди была Польша: Люблин, Демблин, Минск-Мазовецкий. Вновь шли по дну реки Вислы, к счастью, более благополучно. Подошли к Варшаве. И вдруг бригада из 86 танков, в которой воевал Евгений Серебряков, оказалась в окружении немцев. Лишь 17 машин смогли вырваться из плотного огня, да только не из окружения. Был дан приказ зарыться в землю и ждать, ждать, ждать...

Больше двух недель танки, замаскированные ветками и землёй, ждали приказа. Всё это время у танкистов практически не было еды, обходились одной травой, листьями да зелёными колосками с соседнего поля. Вскоре они увидели двух немецких разведчиков, но те их не обнаружили: маскировка была хорошей. А на следующий день на поляне появились 11 немецких танков и около 500 человек пехоты. И тогда бригада Серебрякова

решила больше не ждать, а атаковать первой. Следом подключились «катюши», и вскоре от немецкой пехоты ничего не осталось. Десять их танков были объаты пламенем, ещё один наши танкисты захватили. Обнаружили там драгоценности, которые немцы вывозили из Европы.

Далее – Восточная Пруссия, бои за Кёнигсберг, дорога на Берлин. 1 мая 1945 года танк Евгения Серебрякова с экипажем из 11 человек – 3 внутри и 8 на броне – отправили в разведку. Неожиданно, в 400 метрах от города, на них обрушился вражеский огонь. Танк загорелся. Неимоверными усилиями Евгений сумел вырваться из него и обнаружил, что кроме него, в живых никого не осталось.

– Был тяжело ранен в спину, руку почти оторвало, сильно обгорело лицо, так что брови и ресницы так и не отросли потом. Истекая кровью, пополз прочь от горящего танка и свалился в канаву. Очнувшись, снова пытался ползти и наткнулся на нашего солдата с рацией, который оказал мне первую помощь. А вскоре подошли и наши танки. Меня доставили в госпиталь, в котором хирург-немец под присмотром наших солдат мастерски сделал операцию, благодаря которой руку удалось спасти.

А потом был московский госпиталь, в котором Евгению Серебрякову сделали ещё несколько операций. В нём он лечился четыре месяца. Здесь и встретил долгожданную Победу.

### ...И МИР

Только осенью 1945-го со второй группой инвалидности Евгений Серебряков вернулся домой. Чтобы восстановить здоровье, ушло два года.

– Постепенно разработав руку, устроился в лесхоз: рубил лес и на лошадках его возил. Потом познакомился с девушкой, создали семью. В 1961 году меня позвали работать на испытательный полигон, слесарем-стендовиком в цех 6, потом перешёл в цех 58. Порой

приходилось здесь днём и ночевать – так много было работы. В командировки ездил, молодёжь обучал, стал бригадиром.

Бригаду Серебрякова за отличную работу всегда ставили в пример. Евгений Михайлович был награждён орденом Октябрьской Революции и орденом Трудового Красного Знамени. А из боевых наград у него два ордена Красной Звезды и два ордена Отечественной войны – I и II степеней – и ещё более 20 медалей. Кстати, второй орден Красной Звезды он получил лишь в 2000-м, в год 55-летия Победы, хотя представлен к нему был ещё в августе 1944-го – за десять уничтоженных вражеских танков.

– Вызов в Москву стал для меня тогда полной неожиданностью, – рассказывает ветеран. – Нас поздравлял **Владимир Владимирович Путин**, с каждым здоровался за руку, желал нам крепкого здоровья. Я провёл тогда в столице четыре дня: для нас организовали экскурсии по местам боевой славы, мы побывали на Поклонной горе, на концертах с участием известных российских артистов. Это было незабываемо.

Спустя 15 лет Евгений Серебряков вновь отправился в Москву, чтобы принять участие в главном Параде Победы на Красной площади. Он был тогда единственным из Перми ветераном Великой Отечественной войны.

Евгений Михайлович с женой Анной Викторовной вырастили четырёх дочерей и сына. Его дочь **Вера Евгеньевна Русская** тоже много лет трудилась в цехе 58 – слесарем, комплектовщиком. Она говорит, что очень гордится своим отцом-героем, который прошёл войну, а потом два десятилетия трудился на «Протоне», и здесь, как когда-то на фронте, тоже заслужил признание:



– Горжусь отцом как ветераном, так и тружеником, он для всех нас всегда авторитет и пример. И нас, своих детей, он тоже приучил к труду, за что мы ему очень признательны. Помню, когда училась в школе и что-то не могла решить, всегда обращалась к отцу, и он помогал. Хотя сам окончил всего семь классов.

Сейчас у Евгения Михайловича семеро внуков, восемь правнуков и праправнучка, в воспитании которых он постоянно участвует. Ветеран считает себя счастливым человеком, которого судьба сберегла на войне: из всех танкистов, ушедших на фронт из Прикамья, он единственный остался в живых. Хранит она его и в мирной жизни. Мы желаем Вам, Евгений Михайлович, крепкого здоровья и долголетия! Благодарим Вас за подвиг, за то, что подарили нам мирную жизнь! С праздником Великой Победы!

Ирина ГИЛЁВА



Большая семья Евгения Серебрякова гордится его военными подвигами и достижениями в мирное время (фото из личного архива)

**75** лет  
со дня  
Великой  
Победы!

РОСКОСМОС

Бесмертный полк дома

# Потомки о героях

# 75 ПОБЕДА! 1945–2020

Несмотря на прошедшие с памятного Дня Победы 75 лет, современные дети немало знают о той войне, о своих предках-героях. А значит, связь времён, связь поколений не прерывается...



Софья и Александра Фадеевы

**Софья Фадеева, 16 лет,**  
дочь Александры Фадеевой,  
инженера-химика цеха 75:

– Мой дедушка всю жизнь разыскивал своего отца, то есть моего прадеда, Петра Николаевича Фадеева, 1916 года рождения: он считался без вести пропавшим. Дедушка родился в сентябре 1941 года, а прадед ушёл на фронт в июле, так и не увидев сына. В домашнем архиве сохранились очень трогательные письма прадеда с фронта, адресованные своей жене, а моей прабабушке Татьяне Петровне Фадеевой. Мы перечитывали их много раз. Сколько в них тепла, заботы – без слёз читать невозможно. Он пишет в этих письмах о своей любви, просит беречь сына.

Знаю, что было проделано много работы по розыску прадеда: посылали запросы в архивы, собирали справки. В конце концов выяснилось, что Пётр Николаевич Фадеев,

уроженец деревни Лопва Юрлинского района Пермской области, был призван на военную службу 15 июля 1941 года в звании лейтенанта. В августе 1943-го в звании командира роты, капитана 32-го стрелкового полка 19-й гвардейской стрелковой дивизии, он участвовал в Белгородско-Харьковской наступательной операции – завершающем этапе Курской битвы. Также из записи в книге раненых и больных МСБ № 117 выяснилось, что 25 августа 1943 года он получил сквозное пулевое ранение плеча и находился на лечении в медсанбате. Потом его выписали. Дальше следы теряются, хотя сведения о гибели нигде не зафиксированы.

Совсем недавно в библиотеке посёлка Сылва в «Книге Памяти 1941–1945 гг.» на странице 411 мы обнаружили запись: «Фадеев Пётр Николаевич погиб 25 августа 1943 года в боях под Белгородом». Ему было всего 27 лет...

**Матвей Дубовцев, 11 лет,**  
сын Ирины Дубовцевой,  
экономиста отдела сбыта:

– Мы должны помнить и чтить наших героев, знать о том, какой ценой досталась им победа в той войне! В нашей семье тоже есть такой герой – это мой прадед Михаил Александрович Дубовцев. Он родился в 1913 году, был педагогом. Его призвали на фронт в самом начале войны в 28-летнем возрасте, и он неоднократно участвовал в боях против немецких захватчиков, рвущихся тогда к Москве. В одном из таких боёв, за деревню Тепловка Орловской области, выполняя задачу командира полка по разведке маршрута движения, он лично уничтожил офицера, пулемётчика и солдата противника. Будучи раненым, всё же сумел вывести из окружения ещё и 17 красноармейцев. Это было в октябре 1941-го. За

этот подвиг мой прадед был награждён орденом Отечественной войны II степени и медалью «За победу над Германией в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.». Очень жаль, что не довелось услышать этот рассказ лично от него: об этом мне рассказала мама. Я очень горжусь своим прадедом и хочу быть похожим на него!

Мою прабабушку, Антонину Давыдовну Беляеву, война застала в совсем юном возрасте. Из рассказов родственников я знаю, что вместе с другими детьми и женщинами она рыла противотанковые траншеи, чтобы враг не подошёл к станции – это было в Ставропольском крае. Несколько месяцев ей пришлось жить на оккупированной фашистами территории и буквально голодать. Прабабушка была признана «Ветераном труда и тыла».



Ирина Дубовцева с сыном Матвеем



Дмитрий Щенятский с сыновьями Ильёй (слева) и Павлом

**Павел Щенятский, 16 лет,**  
сын Дмитрия Щенятского,  
исполнительного директора:

– Мой прадед по материнской линии, гвардии подполковник Николай Григорьевич Волков, в самый разгар Великой Отечественной войны был корпусным инженером 7-го гвардейского механизированного корпуса 2-й танковой армии Центрального фронта.

Родился он в октябре 1907 года в селе Никольском Орловской области в простой крестьянской семье. Учился в горном училище, затем в техникуме. В 1925-м его призвали на службу в армию. Экстерном окончил военно-инженерное училище. С начала войны находился на её фронтах. В конце сентября 1943 года участвовал в форсировании рек Десна и Днепр севернее Киева. Несмотря на шквальный артиллерийский огонь и непрерывные налёты вражеской авиации, смог организовать переправу своего корпуса.

За образцовое выполнение боевых заданий командования на фронте борьбы с немецкими захватчиками и проявленные при этом мужество и героизм ему присвоили

звание Героя Советского Союза с вручением ордена Ленина и медали «Золотая Звезда». Вообще наград, в том числе и самых высоких, было немало: ордена Красного Знамени, Отечественной войны I-й и II-й степени, два ордена Красной Звезды. После войны прадедушка вышел в отставку в звании полковника, жил в Сочи. Его не стало в 1972 году.

О втором моём прадеде, по линии папы, известно очень мало. Моему дедушке всего три года, когда его отец, Арсений Фёдорович Щенятский, погиб на фронте. Служил он в Алма-Атинском авиаполку, затем его должны были перевести в Подольск. Тем временем и датировано его последнее письмо. В нём он обещал, что напишет с нового места службы. Больше нам ничего не известно. Прабабушка ждала его всю жизнь, считая без вести пропавшим, и только после её смерти нашлась похоронка – так мы и узнали, что прадедушка погиб в боях под Сталинградом. К сожалению, его могилу, как, впрочем, и могилы миллионов других защитников города на Волге, не удалось найти. Горжусь своими прадедами!

Подготовила Ирина ГИЛЁВА



Газета «Орбиты Протона»  
Учредитель – ПАО «Протон-ПМ»  
Газета зарегистрирована Управлением Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Пермскому краю.  
Свидетельство ПИ № ТУ 59–0539 от 24.05.2011.  
Адрес редакции и издателя: 614990, г. Пермь, Комсомольский пр., 93.  
Тел. редакции: 211-35-26, e-mail: redaktor@protonpm.ru.

Главный редактор – И. И. Гилёва.  
Редакция: Н. С. Лазукова, Д. Б. Шаров.  
Редакционная коллегия: А. В. Шишкин, Е. С. Кошаева.  
Газета распространяется бесплатно.  
Ответственность за достоверность опубликованных сведений несут авторы.

Объем 1,5 печ. л. Печать офсетная.  
Тираж 1500 экз. Заказ № 185774.  
Набор, компьютерная верстка,  
дизайн и печать – ООО «Астер Плюс».  
Адрес: г. Пермь, ул. Усольская, 15.  
Газета подписана в печать 25.05.2020.