

*Ученому секретарю диссертационного
совета Д ПНИПУ 05.13
Федосеевой Е.М.*

*614990, Россия, г. Пермь,
Комсомольский пр-т, д. 29, ПНИПУ.*

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Барсуковой Татьяны Юрьевны на тему «Повышение надежности стали 10ХЗГЗМФС холодной радиальной ковкой и неполной закалкой», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.1 - Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов.

Задача повышения надежности стальных изделий в работающих машинах и механизмах всегда была и остается важным и актуальным научным направлением в любой отрасли промышленности. Именно решению этой проблемы по стали 10ХЗГЗМФС и посвящена диссертационная работа Барсуковой Т.Ю. Базируясь на отечественном и зарубежном опыте автором обоснована тема работы, грамотно сформулированы задачи для решения поставленной цели, верно определены объект и предмет исследования.

Из анализа содержания автореферата следует отметить высокий уровень методологии выполнения работы с использованием современных методов исследования и применяемых приборов.

На основе широкомасштабных исследований автором установлена связь между исходным состоянием стали 10ХЗГЗМФС и морфологией аустенита образующегося в межкритическом интервале температур, что послужило целенаправленно управлять структурообразованием стали и получить высокий комплекс механических свойств.

Полученные результаты исследования обоснованы и достоверность которых не вызывает сомнений. На протяжении выполняемой работы ее результаты апробированы на многих конференциях различного уровня и в опубликованных научных статьях.

Практическая значимость работы также очевидна. Благодаря построенным диаграммам и эмпирическим зависимостям можно проводить выбор рациональных режимов неполной закалки стали 10ХЗГЗМФС для получения нужного комплекса механических свойств сплава.

В качестве замечаний по автореферату следует отметить:

- Почему не планировались исследования стали при пониженной температуре, так как изделия эксплуатируются и в условиях Сибири и на Севере.

Не смотря на отмеченные недостатки, диссертация Барсуковой Татьяны Юрьевны представляет собой квалификационное, самостоятельное, завершённое научное исследование, в котором решена актуальная задача имеющая важное научное и практическое значение. Диссертационная работа

отвечает требованиям п.9 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением № 842 Правительства РФ от 24.09.2013г. (в редакции Постановления № 335 Правительства РФ от 21.04.2016г., № 748 от 02.08.2016г.), предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.1 – Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов.

Доктор технических наук
05.02.01 Материаловедение (промышленность),
профессор, Набережночелнинский институт (филиал)
ФГАОУ ВО «Казанский (Приволжский)
Федеральный университет», профессор кафедры
«Материалы, технологии и качество»
423800, Россия, Республика Татарстан,
г. Набережные Челны, просп. Мира, 13
+7 (8552) 51-01-07, +7 9179120771
E-mail: mtk_ineka@mail.ru, astvi-52@mail.ru

28 ноября 2022 г.

Астащенко Владимир Иванович

Я, Астащенко Владимир Иванович, даю свое согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с работой их диссертационного совета и их дальнейшую обработку.

СОБСТВЕННОРУЧНУЮ ПОДПИСЬ
Астащенко В.И. ЗАВЕРЯЮ
Набережночелнинский институт КФУ
Отдел кадров *Астащенко В.И.*

