

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по науке и инновациям  
Пермского национального  
исследовательского политехнического  
университета,

доктор физ.-мат. наук, доцент



Швейкин Алексей Игоревич

«18» марта 2024 г.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

федерального государственного автономного образовательного учреждения  
высшего образования «Пермский национальный исследовательский  
политехнический университет»  
Министерства науки и высшего образования Российской Федерации

Диссертация «Бизнес-процессы, модели и интеллектуальная система  
управления промышленным предприятием в условиях мелкосерийного  
производства» выполнена в федеральном государственном автономном  
образовательном учреждении высшего образования «Пермский национальный  
исследовательский политехнический университет» на кафедре  
«Вычислительная математика, механика и биомеханика».

В период подготовки диссертации соискатель Вожаков Артем Викторович  
работал в ООО «ИБС Софт» архитектором информационных систем, по  
совместительству в федеральном государственном автономном  
образовательном учреждении высшего образования «Пермский национальный  
исследовательский политехнический университет» Министерства науки и  
высшего образования Российской Федерации на кафедре Вычислительная  
математика, механика и биомеханика в должности доцента.

В 2006-м году Вожаков А.В. окончил государственное бюджетное  
образовательное учреждение высшего профессионального образования  
«Пермский государственный технический университет» по специальности  
«Прикладная математика и информатика», специализация «Математическое  
моделирование».

В 2009-м году окончил очную аспирантуру государственного бюджетного  
образовательного учреждения высшего профессионального образования  
«Пермский государственный технический университет» по специальности  
05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими процессами и  
производствами (в промышленности)».

Диссертация «Автоматизация операционного планирования дискретного  
производства при нечеткой исходной информации» на соискание ученой  
степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 –

Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (в промышленности) защищена 17 ноября 2009 г. в диссертационном совете Д 212.188.04 при Пермском государственном техническом университете.

Научный консультант – доктор технических наук, профессор Столбов Валерий Юрьевич, работает заведующим кафедрой «Вычислительная математика, механика и биомеханика» федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Пермский национальный исследовательский политехнический университет» Министерства образования и науки Российской Федерации.

По итогам обсуждения принято следующее заключение:

1. Личное участие автора в получении результатов, изложенных в диссертации, заключается в следующем:

- сформулировал концепцию интеллектуальной системы управления мелкосерийным производством, опирающейся на информационные источники генерируемые и хранимые в автоматизированной системе управления для решения прикладных задач управления производством с использованием лучших практик оптимизации производства;
- предложил модель и алгоритм решения задачи оптимального календарного планирования производства с учетом ограничений по оборудованию, доступности материалов и персонала;
- предложил модель и алгоритм синхронизации производственных процессов с учетом ритмичности выполнения работ и ограничений на уровень незавершенного производства;
- разработал модель и алгоритм решения задачи оптимального управления производством на оперативном уровне управления с использованием базы знаний и нечетких предпочтений при закреплении ресурсов;
- разработал модель поддержки принятия коллективных решений в рамках единой информационной системы предприятия (интеллектуальный анализ и поиск решений).

2. Научная новизна диссертационного исследования заключается в том, что получены следующие новые научные результаты:

- разработана новая концепция интеллектуальной системы управления промышленным предприятием, отличающаяся учетом лучших практик организации производства и применением методов искусственного интеллекта при решении задач управления, а также встроенной экспертной системой поддержки принятия решений;
- разработаны новая постановка и метод решения многокритериальной задачи календарного планирования производства с учетом ограничений по оборудованию, доступности материалов и персонала в условиях нечеткой исходной информации, отличающиеся учетом ограничений на все виды ресурсов и использованием расширенного специального нечеткого множества для построения обобщенного критерия оптимальности плана производства;

- разработаны новая постановка и метод решения задачи синхронизации производственных процессов с учетом ритмичности выполнения работ и ограничений на уровень незавершенного производства, отличающиеся от частного решения теории быстрореагирующего производства большей универсальностью и расширенным спектром применения на предприятиях за счет отсутствия требований по изменению производственной логистики;
- предложены новая постановка и алгоритм решения задачи оптимального управления производством на оперативном уровне с использованием базы знаний и нечетких предпочтений при закреплении ресурсов, которые отличаются крайне низкими требованиями к полноте и качеству нормативно-справочной информации, требуемой для получения рационального решения;
- предложены новая постановка и алгоритм задачи поддержки принятия коллективных решений в рамках единой информационной системы предприятия, которые отличаются учетом специфики предметной области и учету дополнительных ограничений на параметры эффективности производства;
- разработаны узкоспециализированные эвристические методы и алгоритмы решения интеллектуальных задач управления, отличающиеся от известных численных методов оптимизации более высокой скоростью нахождения близких к оптимальным решениям поставленных задач.

**3. Степень достоверности результатов проведенных исследований** обеспечена системным подходом к решению задач оптимального управления производством; опорой на современные методы и средства моделирования и проектирования сложных человеко-машинных систем; корректным использованием данных решения тестовых задач и подтверждена результатами натурных экспериментов; внедрением полученных результатов в ряде крупных компаний в рамках проектов разработки и внедрения интеллектуальных систем управления производством.

Изложенные в работе выводы и рекомендации базируются на результатах работ, проведенных соискателем в рамках данного исследования.

**4. Теоретическая и практическая значимость исследования.** В работе получили развитие теоретические положения теории принятия решений, теории коллективного выбора, теории управления большими автоматизированными системами.

Теоретическая значимость результатов диссертационного исследования состоит:

- в постановке и решении задачи оптимального календарного планирования производства с учетом ограничений по оборудованию, доступности материалов и персонала;
- в постановке и решении задачи синхронизации производственных процессов с учетом ритмичности выполнения работ и ограничений на уровень незавершенного производства;

- в постановке и решении задачи оптимального управления производством на оперативном уровне управления с использованием базы знаний и нечетких предпочтений при закреплении ресурсов;

- в постановке и решении задачи поддержки принятия коллективных решений в рамках единой информационной системы предприятия (интеллектуальный анализ и поиск решений).

Практическая ценность полученных результатов заключается в:

- разработке алгоритмов и программного обеспечения для решения задачи календарного планирования производства;

- разработке имитационной модели синхронизированного производства;

- разработке алгоритмов и программного обеспечения для решения задачи оптимального управления производством на оперативном уровне управления с использованием базы знаний и нечетких предпочтений при закреплении ресурсов.

- разработке программного модуля синхронизации производства для 1С ERP;

- практической реализации интеллектуальной системы управления промышленным предприятием в условиях мелкосерийного производства;

- апробации разработанной автоматизированной интеллектуальной системы управления промышленным предприятием в условиях реальных производств.

Разработанные в диссертации модели, алгоритмы и программное обеспечение прошли апробацию на промышленных предприятиях ПАО «Мотовилихинские заводы», АО «Редуктор-ПМ», ГК «Содружество» и др. Акты внедрения и справки о практическом использовании результатов исследования приведены в приложении к диссертации.

## 5. Полнота изложения материалов диссертации в работах, опубликованных соискателем

Содержание диссертационной работы достаточно полно отражено в 43 работах, из них 2 монографии, 12 статей опубликованы в изданиях из Перечня рецензируемых научных изданий, в которых должны быть опубликованы основные научные результаты диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук, на соискание ученой степени доктора наук, 4 работы, опубликованы в научных изданиях, индексируемых в Web of Science и Scopus, 23 статьи в других периодических международных и российских изданиях.

## **Публикация в изданиях, включенных в Перечень рецензируемых научных изданий, в которых должны быть опубликованы основные научные результаты диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук, на соискание ученой степени доктора наук**

- 1) Федосеев С.А., **Вожаков А.В.**, Гитман М.Б. Управление производством на тактическом уровне планирования в условиях нечеткой исходной

- информации // Проблемы управления / Control Sciences. – 2009. – № 5. – С. 36–43.
- 2) Федосеев С.А., **Вожаков А.В.**, Гитман М.Б. Модель календарного планирования производства с нечеткими целями и ограничениями // Системы управления и информационные технологии. – 2009. – № 3 (37). – С. 21–24.
  - 3) **Вожаков А. В.**, Гитман М. Б., Федосеев С. А. Комплексное оценивание при выборе оптимального плана производства на тактическом уровне с учетом нечетких критериев и ограничений // Управление большими системами. – 2010. – Вып. 30.– С.164–179.
  - 4) **Вожаков А.В.**, Евстратов С.Н., Столбов В.Ю. Автоматизация планирования производства в рамках единой информационной системы многопрофильного предприятия // Автоматизация в промышленности. – 2012.– № 2.– С.13–16.
  - 5) **Вожаков А.В.**, Крюков О.В., Лесников Е.И. и др. Круглый стол о причинах недостаточно эффективного построения и эксплуатации систем автоматизации // Автоматизация в промышленности. – 2012. – № 2. – С. 38–47.
  - 6) **Вожаков А.В.**, Гитман М.Б., Столбов В.Ю. Ситуационный центр как инструмент интеллектуализации системы управления производством // Интеллектуальные системы в производстве. – 2013.– № 2. – С. 45–49.
  - 7) **Вожаков А.В.**, Гитман М.Б., Столбов В.Ю. Алгоритм принятия управлеченческих решений на базе ситуационного центра промышленного предприятия // Автоматизация в промышленности. – 2014. – № 8. – С. 8–12.
  - 8) **Вожаков А.В.**, Гитман М.Б., Столбов В.Ю. Модели принятия коллективных решений в производственных системах // Управление большими системами. – 2015. – Вып. 58. – С.161–178.
  - 9) **Вожаков А.В.** Синхронизированная система управления мелкосерийным производством // Автоматизация в промышленности. – 2017. – № 8. – С. 6–10.
  - 10) **Вожаков А.В.**, Гитман М.Б., Столбов В.Ю. Задача синхронизации материальных потоков в мелкосерийном производстве // Интеллектуальные системы в производстве. – 2017. – № 1. – С. 52–59.
  - 11) **Вожаков А.В.** Задача оперативного управления производством с использованием базы знаний и нечетких предпочтений при подборе ресурсов // Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия «Компьютерные технологии, управление, радиоэлектроника». – 2019. – № 1. – С. 77–90.
  - 12) **Вожаков А.В.**, Столбов В.Ю. Концепция интеллектуальной системы управления мелкосерийным производством // Прикладная математика и вопросы управления / Applied Mathematics and Control Sciences. – 2023. – № 2. – С. 53–60.

**Публикации в изданиях, индексируемые в международных реферативных базах и системах цитирования**

- 13) **Vozhakov A.V.**, Yevstratov S.N., Stolbov V.Yu. Automation of Production Planning within an Integrated Information System of a Multi-Field Enterprise // Automation and Remote Control. – 2014. – Vol. 75, No. 7. – P. 1323–1329.
- 14) **Vozakov A.**, Gitman M., Stolbov V. Synchronization and management of material flows in small-scale production // Advances in Engineering Research. – 2018. – Vol. 157. – P. 622–626.
- 15) **Vozhakov A.** The Practice of Creating Intelligent Manufacture Management Systems Based on a ERP // Advances in Intelligent Systems and Computing. – 2021. – Vol. 1352. – P. 327–339.
- 16) **Vozhakov A.** Intelligent Scheduling in MES with the Fuzzy Information and Unclear Preferences // Lecture Notes in Networks and Systems. – 2022. – Vol. 381. – P. 131–143.

*Работы, выполненные в соавторстве, заключаются в разработке концепции, принципов, моделей и алгоритмов управления, разработке программного обеспечения для реализации интеллектуальной системы управления производственным предприятием, апробации и внедрении полученных результатов, оценке и обобщении результатов.*

### **Свидетельства о государственной регистрации программ для ЭВМ**

- 17) Свидетельство о государственной регистрации программы для ЭВМ № 2011615956. Российская Федерация. Автоматизированная система планирования производства и оптимизации / **А. В. Вожаков**, М. Б. Гитман, С. А. Федосеев; заявка 2011614136, поступл. 06.06.2011, опубл. 29.07.2011, бюл. № 7. – 1 с.
- 18) Свидетельство о государственной регистрации программы для ЭВМ № 2023684916. Российская Федерация. Программный комплекс управления промышленным предприятием в условиях мелкосерийного производства. / **А. В. Вожаков**, В. Ю. Столбов, С. А. Федосеев. заявка 2023669346, поступл. 20.09.2023, опубл. 21.11.2023, бюл. № 12. – 1 с.

*В программах для ЭВМ соискателем разработаны основные программные компоненты и алгоритмы работы системы, за исключением алгоритмов поддержки принятия коллективных решений ситуационного центра.*

### **Монографии**

- 19) Федосеев С.А., Гитман М.Б., Столбов В.Ю., Вожаков А.В. Управление качеством продукции на современных предприятиях: монография. – Пермь: Изд-во ПНИПУ, 2011. – 229 с.
- 20) Вожаков А.В., Столбов В.Ю., Федосеев С.А. Интеллектуальные информационные системы управления предприятием: модели и практики: монография. – М: Университетская книга, 2021. – 304 с.

*В монографиях соискателем написаны главы, посвященные разработке концепции интеллектуальной системы управления, алгоритмам планирования и*

*синхронизации производства, практической реализации интеллектуальной системы управления.*

### **Другие статьи и материалы конференций**

- 21) Вожаков А.В., Гитман М.Б. Модель календарного планирования с нечеткими ограничениями // Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И. Носова, 2008, № 4. С. 79-82.
- 22) Вожаков А.В., Гитман М.Б. Модель календарного планирования с нечеткими ограничениями // Труды 35-й юбилейной международной конференции 6-й международной конференции молодых ученых «Информационные технологии в науке, образовании, телекоммуникации и бизнесе ИТ + S&E '08». – Украина, Крым, Ялта-Гурзуф, 2008. С. 202-204.
- 23) Вожаков А.В., Гитман М.Б. Программное обеспечение системы календарного планирования производства в условиях нечеткости исходной информации // Тезисы докладов 17-й Всероссийской конференции молодых ученых «Математическое моделирование в естественных науках». – Пермь: Изд-во ПГТУ, 2008. С. 18-19.
- 24) Вожаков А.В. Календарное планирование производством в условиях нечеткости информации // Материалы 5-й Всероссийской школы-конференции молодых ученых «Управление большими системами». – Липецк: Изд-во ЛГТУ, 2008. С. 300-306.
- 25) Вожаков А.В., Федосеев С.А., Гитман М.Б. План-график производства при нечетких целях и ограничениях // Труды 36-й международной конференции «Информационные технологии в науке, социологии, экономике и бизнесе ИТ + S&E '09». – Украина, Крым, Ялта-Гурзуф, 2009. С. 288-289.
- 26) Федосеев С.А., Вожаков А.В., Гитман М.Б. Тактическое планирование производства при нечетких целях и ограничениях // Сборник научных трудов «Системы мониторинга и управления». – Пермь: Изд-во ПГТУ, 2009. С. 237-243.
- 27) Вожаков А.В. Управление дискретным производством с учетом нечетких ограничений на ресурсы предприятия // Материалы 6-й Всероссийской школы-конференции молодых ученых «Управление большими системами». – Ижевск: Изд-во ООО Информационно-издательский центр «Бон Анца», 2009. С. 89-97.
- 28) Федосеев С.А., Вожаков А.В., Гитман М.Б. Модель оптимального планирования производства на тактическом уровне с нечеткими ограничениями и критериями // Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И. Носова, 2009, № 4. С. 78-89.
- 29) Вожаков А.В., Гитман М.Б., Елисеев А.С. Выбор оптимального плана производства на тактическом уровне планирования // Труды VII Всероссийской школы-конференции «Управление большими системами» (27-29 мая 2010 года, Пермь). Том 2. – Пермь: Изд-во ПГТУ, 2010. – С.22-30.
- 30) Вожаков А.В., Гитман М.Б., Евстратов С.Н. Задача перепланирования как часть комплексной задачи управления производством // Труды международной

- научно-практической конференции «Теория активных систем» (14-16 ноября 2011 года, Москва, Россия). Том 3. – М.: ИПУ РАН, 2011. – С.32-35.
- 31) Вожаков А.В., Евстратов С.Н., Федосеев С.А. Принятие решений при операционном планировании производства с учетом требований потребителей // Труды международной научно-практической конференции «Теория активных систем – 2011». Под общей редакцией В.Н. Буркова, Д.А. Новикова. 2011. С. 119-123.
- 32) Евстратов С.Н., Вожаков А.В. задача агрегирования информационных объектов управления производством // Материалы IX Всероссийской школы-конференции молодых ученых «Управление большими системами». 2012. С. 38-40.
- 33) Вожаков А.В., Пустовойт К.С. модель перепланирования как важная составляющая системы управления производство // Материалы IX Всероссийской школы-конференции молодых ученых «Управление большими системами». 2012. С. 32–34.
- 34) Вожаков А.В., Пустовойт К.С., Столбов В.Ю. Механизмы и модели синхронизации интересов потребителей и производителей при управлении промышленным предприятием // Материалы конференции "Управление в технических, эргатических, организационных и сетевых системах". Под редакцией С.Н. Васильева, И.А. Каляева, Д.А. Новикова, Г.Г. Себрякова. М.: Изд-во ИПУ РАН, 2012. С. 923-927.
- 35) Вожаков А.В., Столбов В.Ю., Гитман М.Б. Интеллектуальная система перепланирования производства с учетом интересов потребителя и производителя // Материалы XLI Междунар. конф. «IT-S&E'2013», Украина, Крым, Ялта- Гурзуф, 2013. – С.27-30.
- 36) Вожаков А.В., Гитман М.Б. Алгоритм принятия управленческих решений на базе ситуационного центра промышленного предприятия // [Электронный ресурс] Труды XII Всероссийского совещания по проблемам управления ВСПУ-2013 Москва, 16-19 июня 2014г. М.: ИПУ РАН, 2014. – С.4839-48455.
- 37) Вожаков А.В., Данилов А.Н. Разработка интеллектуальной системы управления промышленным предприятием на основе модели с открытым интерфейсом // Прикладная математика и вопросы управления / Applied Mathematics and Control Sciences. – 2015. – № 2. – С. 31–46.
- 38) Вожаков А.В., Гитман М.Б., Столбов В.Ю., Елисеев А.С. Алгоритм принятия коллективных решений в рамках ситуационного центра промышленного предприятия // Прикладная математика и вопросы управления / Applied Mathematics and Control Sciences. – 2015. – №2. – С. 63–74.
- 39) Чимбур И.В., Вожаков А.В. модели многокритериального выбора при календарном планировании производства // Прикладная математика и вопросы управления / Applied Mathematics and Control Sciences. – 2015. – № 3. – С. 57-70.
- 40) Гитман М.Б., Федосеев С.А., Вожаков А.В. Математическое обеспечение процесса принятия коллективных решений в производственных системах // Материалы Всероссийской научной конференции по проблемам управления в технических системах (Санкт-Петербург. 28-30 октября 2015 г.). Изд-во СПБГЭТУ «ЛЭТИ». С. 21-25.

- 41) Вожаков А.В. Синхронизированная система управления мелкосерийным производством // Прикладная математика и вопросы управления / Applied Mathematics and Control Sciences. – 2016. – № 2. – С. 27–37.
- 42) Вожаков А.В., Гитман М.Б., Столбов В.Ю. Концепция интеллектуальной системы управления производством на базе лучших практик организации производства // Управление большими системами: материалы XIV Всероссийской школы-конференции молодых ученых. – Пермь, Изд-во ПНИПУ, 2017. –С. 469–488.
- 43) Вожаков А.В. Оперативное управление производством с использованием базы знаний и интеллектуального подбора ресурсов // Прикладная математика и вопросы управления / Applied Mathematics and Control Sciences. – 2018. – № 1. – С. 73–88.

**6. Соответствие содержания диссертации специальности**, по которой она рекомендуется к защите

Решение рассматриваемой научной проблемы предполагает научные исследования и технические разработки, включенные в формулу научной специальности 2.3.1. Системный анализ, управление и обработка информации, статистика:

- Формализация и постановка задач системного анализа, оптимизации, управления, принятия решений, обработки информации и искусственного интеллекта (п.2).

- Разработка методов и алгоритмов решения задач системного анализа, оптимизации, управления, принятия решений, обработки информации и искусственного интеллекта (п.4).

- Разработка специального математического и программного обеспечения систем анализа, оптимизации, управления, принятия решений, обработки информации и искусственного интеллекта (п.5).

- Разработка проблемно-ориентированных систем управления, принятия решений и оптимизации технических объектов (п.9).

- Методы и алгоритмы интеллектуальной поддержки при принятии управленческих решений в технических системах (п.10).

- Методы получения, анализа и обработки экспертной информации, в том числе на основе статистических показателях (п.13).

**7. Соответствие диссертации требованиям, установленным п. 14 Положения о присуждении ученых степеней.**

Диссертационная работа Вожакова Артема Викторовича представляет собой оригинальное исследование с корректным указанием ссылок на источники заимствования используемых научных и экспериментальных материалов. Автор работы корректно ссылается на научные работы, включая выполненные им лично, так и в соавторстве.

Диссертация «Бизнес-процессы, модели и интеллектуальная система управления промышленным предприятием в условиях мелкосерийного

производства» **Вожакова Артема Викторовича** рекомендуется к защите на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 2.3.1. Системный анализ, управление и обработка информации, статистика.

Заключение принято на заседании кафедры «Вычислительная математика, механика и биомеханика» федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Пермский национальный исследовательский политехнический университет» Министерства науки и высшего образования Российской Федерации

На заседании присутствовало 16 человек. Результаты голосования: «За» – 16 чел., «Против» – 0 чел., «Воздержалось» – 0, протокол № 1 от «24» января 2024 г.

Заместитель заведующего кафедрой  
«Вычислительная математика, механика и биомеханика»  
доктор технических наук, доцент

/ Федосеев Сергей Анатольевич/

Секретарь

/ Стражец Юлия Александровна/