

Сводные показатели

Факультет: механико-технологический
Кафедра: металлорежущих станков и инструментов

Направление подготовки: 27.03.02 Управление качеством
Профиль программы бакалавриата: Управление качеством в производственно-технологических системах

Курс	Общая трудоемкость по видам учебной работы, АЧ				Общая трудоемкость, ЗЕ	Практики (У,П)			Подготовка к защите ВКР (Д)			Госэкзамен и процедура защиты ВКР (Г)			Итого	
	Ауд	СРС	Экз	Всего		Нед	АЧ	ЗЕ	Нед	АЧ	ЗЕ	Нед	АЧ	ЗЕ	АЧ	ЗЕ
1	185	1466	77	1728	48	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1728	48
2	184	1353	83	1620	45	2	108	3	0	0	0	0	0	0	1728	48
3	182	1256	74	1512	42	4	216	6	0	0	0	0	0	0	1728	48
4	181	1267	64	1512	42	4	216	6	0	0	0	0	0	0	1728	48
5	136	897	47	1080	30	6	324	9	4	216	6	2	108	3	1728	48
Итого	868	6239	345	7452	207	16	864	24	4	216	6	2	108	3	8640	240

Часть учебного цикла	Распределение зачетных единиц по учебным циклам														
	Дисциплины (модули)			Практики			ГИА			Факультативы			Всего		
	min	max	План	min	max	План	min	max	План	min	max	План	min	max	План
Базовая	90	102	102										90	102	102
Вариативная	105	111	105										105	111	105
Итого	201	207	207	24	33	24	6	9	9	0	0	0	231	249	240
Точность вычислений	0,25											Без факультативов		240	
												Подлежит изучению, ЗЕ		240	

Процент базовых дисциплин от общего объема дисциплин	49,28
Процент дисциплин по выбору студента от общего объема вариативной части	31,43
Процент лекционных занятий от аудиторных занятий	38,42

Декан механико-технологического факультета

 В.Я. Беленький

Заведующий кафедрой металлорежущих станков и инструментов

 В.А. Иванов