

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

«Пермский национальный исследовательский
политехнический университет» (ПНИПУ)

Центр высокотехнологичных машиностроительных производств
(ЦВМП ПНИПУ)



УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор
/Шевелев Н.А. /

«14» декабря 2016 г.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
программы повышения квалификации

«Многокоординатная обработка в NX»

Цель

Целью программы является, совершенствование профессиональных компетенций специалиста, необходимых для профессиональной деятельности в области программирования ЧПУ:

- способность проведения многокоординатной обработки на токарных обрабатывающих центрах,
- знание конструктивных особенностей станков ЧПУ;

категория слушателей	Программисты, Инженеры - технологи технологических подразделений машиностроительных производств.
срок обучения	32 часа
форма обучения	очная/очно-заочная

№	Наименование разделов (модулей)	Всего, час	В том числе		Форма контроля
			лекции	практические и лабораторные занятия	
1	Верификация управляющих программ в системе NX (ISV)	6	2	4	
2	Многокоординатная обработка на токарных обрабатывающих центрах	4	2	2	
3	3-х осевая обработка формообразующих поверхностей	6	2	4	
4	Многоосевая обработка формообразующих поверхностей	6	2	4	
5	Непрерывная многоосевая обработка	8	2	6	
Итоговая аттестация		2	2		зачет
	Итого	32			

Директор ЦВМП, д.т.н., профессор

Карманов В.В.