



Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего профессионального образования

**Пермский национальный исследовательский
политехнический университет**

Аэрокосмический факультет

Кафедра «Инновационные технологии машиностроения»



ПОДПИСАЮ

Директор по учебной работе

Инженер-технолог, профессор

Н. В. Лобов

2015 г.

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ

«Техническая подготовка производства»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

Основная образовательная программа подготовки бакалавров

Направление 151900.62 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

Профиль подготовки бакалавра

«Технология машиностроения
компьютеризированного производства»

Квалификация (степень) выпускника

бакалавр

Специальное звание выпускника:

бакалавр-инженер

Выпускающая кафедра:

«Инновационные технологии машиностроения»

Форма обучения:

очная

Курс: 4

Семестр: 7

Трудоёмкость:

- | | |
|--|-------|
| - кредитов по рабочему учебному плану: | 3 ЗЕ |
| - часов по рабочему учебному плану: | 108 ч |

Виды контроля:

Экзамен: - Зачет - 7 Курсовой проект: - Курсовая работа: -

**Пермь
2015**

Учебно-методический комплекс дисциплины «Техническая подготовка производства» разработан на основании:

- федерального государственного образовательного стандарта высшего профессионального образования, утверждённого приказом Министра образования и науки Российской Федерации «24» декабря 2009 г. номер приказа «827» по направлению подготовки бакалавров **151900 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»;**

- компетентностной модели выпускника ООП по направлению подготовки 151900.62 – «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», по профилю «Технология машиностроения компьютеризированного производства», утверждённой «24» июня 2013 г.;

- базового учебного плана очной формы обучения по направлению 151900.62 – «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» по профилю «Технология машиностроения компьютеризированного производства», утверждённого «29» августа 2011 г.;

Рабочая программа согласована с рабочими программами дисциплин: Технология машиностроения, Технологическая оснастка, Проектирование участков и цехов машиностроительных производств, участвующих в формировании компетенций совместно с данной дисциплиной.

Разработчик

канд. техн. наук, доц.  Н.Е. Чигодаев
(учёная степень, звание) (подпись) (инициалы, фамилия)

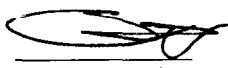
Рецензент

д-р техн. наук, проф.  В.Ф. Макаров
(учёная степень, звание) (подпись) (инициалы, фамилия)

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры «Инновационные технологии машиностроения « 19 » мая 2014 г., протокол № 8

Заведующий кафедрой «Инновационные технологии машиностроения»

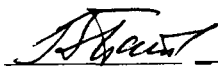
д-р, техн. наук, проф.
(учёная степень, звание)

 В. В. Карманов
(подпись) (инициалы, фамилия)

Рабочая программа одобрена учебно-методической комиссией аэрокосмического факультета « 11 » 06 20 15 г., протокол № 17 .

Председатель учебно-методической комиссии аэрокосмического факультета

доц.
(учёная степень, звание)

 В. П. Матюнин
(подпись) (инициалы, фамилия)

СОГЛАСОВАНО

Заведующий выпускающей кафедрой «Инновационные технологии машиностроения»,

д-р, техн. наук, проф.
(учёная степень, звание)

 В. В. Карманов
(подпись) (инициалы, фамилия)

Начальник управления образовательных программ, канд. техн. наук, доц.

 Д. С. Репецкий

АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1 Цели и задачи изучения дисциплины

1.1. Цель учебной дисциплины

Приобретение студентами знаний о технической подготовке производства, ее структуре, использовании положений технической подготовки производства при освоении и совершенствовании технологии изготовления деталей, в выборе средств технологического оснащения, приобретении умений и навыков в практической деятельности по освоению и совершенствованию технологии на основе технической подготовки производства.

1.2 Задачи дисциплины:

- **изучение** основных положений и структуры технической подготовки производства, обеспечивающей эффективное производство изделий; последовательности в разработке, освоении и совершенствовании технологических процессов изготовления изделий производства;

- **формирование** умений в использовании системы технической подготовки производства в выборе средств технологического оснащения при освоении и совершенствовании технологических процессов изготовления деталей;

- **формирование** умений в использовании современных информационных технологий в ходе технической подготовки производства для выпуска новой продукции и совершенствовании технологии;

- **формирование навыков** в использования системы технической подготовки производства при разработке и совершенствовании технологических процессов изготовления изделий.

1.3 Предметом освоения дисциплины являются следующие объекты:

- техническая и технологическая подготовка производства;
- технологические процессы изготовления деталей на металлорежущем оборудовании.

1.4 Место дисциплины в структуре профессиональной подготовки выпускников.

Дисциплина «**Техническая подготовка производства**» относится к *вариативной* части профессионального цикла дисциплин учебного плана и является обязательной при освоении ООП по направлению подготовки 151900.62 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» по *профилю бакалавриата* «**Технология машиностроения компьютеризированного производства**»

После изучения дисциплины обучающийся должен освоить части указанных в пункте 1.1 компетенций и продемонстрировать следующие результаты:

- **знать** основные положения технической подготовки производства, состав и средства технического и технологического оснащения технологического процесса, современные компьютерные системы, используемые для технической и технологической подготовки производства новых изделий;
- **уметь** пользоваться компьютерными системами технической и технологической подготовки производства для разработки технологии и выбора необходимых средств технологического оснащения
- **владеть** навыками в использовании технической подготовки производства для реализации и совершенствования технологии изготовления деталей.

1.5 Содержание дисциплины:

Техническая подготовка производства. Технологическая подготовка производства. Документация технологической подготовки производства. Технологическая документация подготовки производства.