
	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Пермский национальный исследовательский политехнический университет»	
	Система менеджмента качеством	

УТВЕРЖДАЮ

И. о. ректора ПНИПУ

А. А. Ташкинов

« 28 » 08 2023 г.

ИЗМЕНЕНИЕ № 55

СТУ СМК 45-2022

Управление несоответствующей машиностроительной продукцией

Дата введения: 28.08.2023 г.

Содержание изменения:

– уточнение порядка оформления карточки несоответствия (КН) для комплекта технологической документации.

Приложение:

- содержание изменения (пп. 1-2 приложения).

Разработали:

Ведущий инженер НОЦ АКТ






Гл. специалист ЦУКО


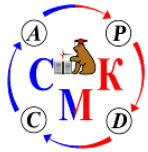
СОГЛАСОВАНО

Проректор по разработкам и инновациям _

Заместитель директора по качеству НОЦ АКТ

Директор ЦУКО

 А. Н. Шустов
 А. В. Широких
 Д. Н. Трушников
 В. М. Осокин
 А. В. Селезнёва

	ФГАОУ ВО «Пермский национальный исследовательский политехнический университет»	
	Система менеджмента качеством Изменение № 55	
СТУ SMK 45-2022		
Управление несоответствующей машиностроительной продукцией		

Приложение

1 Дополнить п. 5.3.1 последним предложением следующего содержания:

«Запись должна быть заверена подписью с расшифровкой.»

2 Дополнить п. 6.1 последним абзацем следующего содержания:

«Примечание. При изготовлении продукции по комплекту технологической документации (код характеристики документации 01000 – в соответствии с ИН.В.62.3-2022), включающей более одного технологического процесса, допускается оформление одной КН при отсутствии иных требований заказчика.

Пример:

На этапе изготовления плиты-заготовки в рамках изготовления стандартных образцов с накладками по комплекту технологической документации (включающей три комплекта документов технологических процессов: изготовление плит-заготовок, приклейка накладок, механическая обработка плит-заготовок с накладками) было выявлено отклонение от требований КД. В данном случае допускается КН не оформлять, решение о допуске в дальнейшую работу принимает главный специалист (технолог).

Решение указывают в особых отметках СД на плиту-заготовку.

КН следует оформить после изготовления стандартных образцов и их контроля при выявлении отклонений от требований КД.»